



EDITAL

PREGÃO (Eletrônico)

N.º 064/2022

AQUISIÇÃO DE CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGENS (ELETRODOS, ESCOVAS DE ARAME, PORTA-ELETRODOS, ENTRE OUTROS), PARA USO NOS CURSOS DAS UNIDADES DO SENAI-SP.

NORMAS ESPECÍFICAS



Edital do Pregão Eletrônico n.º 064/2022

Normas Específicas

1. Preliminares

1.1. A presente licitação, na modalidade Pregão (Eletrônico), tipo menor preço, será regida pelo Regulamento de Licitações e Contratos do SENAI, Entidade de Direito Privado, e por estas Normas Específicas.

1.2. O presente Edital e seus anexos, contendo todos os documentos, dados e informações necessários à elaboração da proposta poderão ser obtidos na Supervisão de Compras e Licitações – SCL, situada na Avenida Paulista, 1313, 2º andar, Bela Vista, São Paulo, SP, bem como no endereço eletrônico www.licitacoes-e.com.br, onde se encontra o *link* para o Sistema de Pregão Eletrônico, no qual ocorrerá a sessão pública, realizada por meio da *Internet*.

1.3. As regras e condições do presente Pregão Eletrônico estão devidamente explicitadas nestas Normas Específicas e nos seguintes anexos que integram este Edital:

- Modelo de Declaração sobre Emprego de Menor e outras informações
- Proposta
- Especificações Técnicas

1.4. Definições. Para fins desta licitação, consideram-se:

SENAI-SP:

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI, Departamento Regional de São Paulo

Diretor Regional:

Autoridade máxima no âmbito do SENAI-SP.

Comissão de Licitação:

Comissão formada por 3 membros, que analisará e dará parecer técnico-financeiro sobre as propostas e documentos apresentados, o qual será encaminhado para aprovação na forma regimental.

O Pregoeiro, formalmente designado, integrará a Comissão de Licitação.

Proponente ou Licitante:

A empresa que apresentar proposta nesta licitação, previamente credenciada perante o provedor do sistema eletrônico.



2. Objeto e Condições de Participação

2.1. O objeto da presente licitação é a aquisição de consumíveis para soldagens (eletrodos, escovas de arame, porta-eletrodos, entre outros) para uso nos cursos das unidades do SENAI-SP, nas quantidades e especificações constantes dos anexos.

2.2. Poderão participar desta licitação empresas cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto da presente licitação.

2.3. Não serão admitidas empresas:

- a) reunidas sob regime de Consórcio;
- b) que possuam em seu quadro societário dirigente ou empregado do SENAI;
- c) suspensas temporariamente do direito de licitar ou contratar com o SESI-SP ou SENAI-SP;
- d) relacionadas no banco de informações mantido pela Controladoria Geral da União como inidôneo para participar de licitações ou de contratar com a Administração Pública (tipo de sanção: Inidoneidade – Lei Orgânica TCU, site para consulta: <http://www.portaltransparencia.gov.br/ceis/Consulta.seam>);
- e) estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;
- f) que estejam sob falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concursos de credores, insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;
 - f.1) as sociedades que se encontram em recuperação judicial ou extrajudicial deverão apresentar certidão vigente emitida pela instância judicial competente, que certifique que a interessada está apta econômica e financeiramente a participar de procedimento licitatório; e
- g) sociedades integrantes de um mesmo grupo econômico, assim entendidas como aquelas que possuam diretores, sócios ou representantes legais comuns e/ou utilizem recursos materiais, tecnológicos ou humanos em comum, exceto se demonstrado que não agem representando interesses comuns.

2.4. Será garantido tratamento diferenciado e favorecido às microempresas e às empresas de pequeno porte, na forma dos artigos 42 e 43, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, este último com a redação dada pela Lei Complementar nº 147, de 07 de agosto de 2014.

3. Das Instruções às Proponentes

3.1. As Propostas Comerciais serão recebidas por meio da *Internet*, no endereço eletrônico www.licitacoes-e.com.br, “**Acesso Identificado**”, onde se encontra o *link* para o sistema de Pregão Eletrônico, sendo que a abertura das propostas e início da sessão pública de



disputa de preços ocorrerão no dia e horário previsto no cronograma anexo.

3.1.1. Para todas as referências de tempo contidas neste Edital, será observado o horário de Brasília/DF.

3.2. O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da internet, sendo conduzido pelo Pregoeiro que cuidará do seu processamento e julgamento.

3.2.1. Para simples acompanhamento da licitação, o interessado poderá acessar na internet, por meio do endereço www.licitacoes-e.com.br, onde se encontra o *link* para o sistema de Pregão Eletrônico.

3.3. Os documentos poderão ser apresentados em original, cópias autenticadas, cópias simples, publicações em órgão de imprensa oficial (com a devida identificação e data), inclusive aqueles emitidos pela Internet.

3.4. Os documentos deverão estar válidos na data de entrega.

3.5. A validade mínima das ofertas será de 90 (noventa) dias, contados da data de abertura da sessão pública.

3.5.1. Havendo recursos, o prazo de validade das propostas será suspenso, reiniciando-se a contagem a partir da divulgação do resultado da decisão.

3.6. A data base dos preços será a data de início da sessão pública.

3.7. Os preços cotados e os valores faturados, em moeda corrente nacional, deverão ser fixos e irrevogáveis, não sofrendo qualquer atualização monetária até o seu efetivo pagamento.

3.8. Nos preços propostos deverão estar inclusos todos os custos incidentes, tais como o IPI, ICMS, ISS e outros, quando for o caso.

3.9. Em caso de divergência entre os valores unitários e os totais, prevalecerão os primeiros, e se houver divergência entre os valores por extenso e seus correspondentes em algarismos, prevalecerão os valores por extenso.

3.10. O material cotado deve corresponder às especificações constantes da planilha, sob pena de desclassificação, a critério exclusivo da Comissão de Licitação.

3.11. Não serão aceitas propostas com opções para o mesmo item.

3.12. A proponente deverá considerar ainda, quando constante nas especificações, a vistoria e aceitação por técnicos do SENAI-SP, no fabricante.

3.13. Não serão aceitas opções para pagamento antecipado à entrega do material, sendo que as condições previstas estão definidas no item 12 deste Edital.



3.14. Pela elaboração da proposta a proponente não terá direito a auferir qualquer vantagem, remuneração ou indenização.

3.15. É facultado ao SENAI-SP, em qualquer fase da licitação, promover diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo.

3.15.1. As normas que disciplinam esta licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados.

3.15.2. Se for comprovado o não atendimento aos requisitos desta licitação a proponente será inabilitada e/ou desclassificada, conforme o caso.

3.16. Decairá do direito de impugnar os termos deste Edital, a proponente que não o fizer até 2 (dois) dias úteis anteriores à abertura das propostas, por falhas ou irregularidades que o viciariam.

3.17. Na hipótese de inabilitação e/ou desclassificação de todas as proponentes, o SENAI-SP poderá fixar novo prazo para apresentação de documentação ou de outras propostas escoimadas das causas que implicaram na inabilitação ou desclassificação.

3.18. As condições estabelecidas neste Edital, no que se aplicar, farão parte do pedido correspondente, independentemente de transcrição em seu texto.

3.19. O SENAI-SP poderá por interesse próprio, devidamente justificado, cancelar a presente licitação, no seu todo ou em parte, inclusive por vício ou ilegalidade, de ofício ou mediante provocação, bem como adiá-la ou prorrogar o prazo para abertura das propostas, sem que caiba às proponentes qualquer direito a reclamação ou indenização.

3.20. Eventuais esclarecimentos e/ou alterações serão disponibilizados às empresas exclusivamente no site do Banco do Brasil no endereço eletrônico www.licitacoes-e.com.br.

3.21. Do Credenciamento no Aplicativo Licitações

3.21.1. Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, ambas intransferíveis, obtidas junto ao provedor do sistema eletrônico (agências do Banco do Brasil S/A).

3.21.2. As pessoas jurídicas ou firmas individuais deverão credenciar representantes, mediante a apresentação ao Banco do Brasil (agência de livre escolha do interessado) de procuração por instrumento público ou particular, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no sistema.

3.21.2.1. Em se tratando de sócio, proprietário ou dirigente da empresa proponente, deverá ser apresentada ao Banco do Brasil cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social e alterações, no qual estejam expressos os poderes para exercer direitos e assumir obrigações.

3.21.3. A chave de identificação e a senha terão validade de 1 (um) ano e poderão ser utilizadas em qualquer Pregão Eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do



credenciado ou por iniciativa do SENAI-SP, devidamente justificada.

3.21.4. É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao SENAI-SP a responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.21.5. O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

3.22. Da Participação

3.22.1. A participação no certame se dará por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subsequente encaminhamento da proposta de preços, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, observando as datas, prazos, horário limite e demais condições e especificações estabelecidos pelo instrumento convocatório.

3.22.1.1. A informação dos dados para acesso deve ser feita na página inicial do *site*, opção “Acesso Identificado”.

3.22.2. O encaminhamento da proposta por meio eletrônico pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação e classificação previstas neste Edital. O fornecedor será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

3.22.3. Caberá à Proponente acompanhar eventuais alterações de datas/horários, esclarecimentos, erratas e outras comunicações, bem como as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

4. Da Proposta no Sistema Eletrônico

4.1. Ao apresentar sua proposta por meio eletrônico, conforme o item 3.21., e ao formular lances, o licitante concorda com as seguintes condições:

4.1.1. O objeto deverá atender a todas as especificações constantes deste Edital e anexo(s).

4.1.2. A proposta deverá indicar:

- a. preço total para o lote ofertado (quantidade x preço unitário), incluindo todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra incidência fiscal e/ou tributária;
- a1. no caso de lotes com mais de um item, o valor total a ser lançado no sistema eletrônico do Banco do Brasil (www.licitacoes-e.com.br), é a soma dos valores totais (quantidade x preço unitário) de cada item que compõe o lote;



4.1.3. A Proposta deverá ainda considerar:

- b. entrega dos materiais em São Bernardo do Campo/SP, com frete incluso, observando o item 11.4;
- c. prazo de entrega 90 dias;
- d. a apresentação de outros documentos, para complementar a análise técnica, quando solicitado pelo SENAI-SP; e
- e. que não há obrigatoriedade de oferta para todos os lotes, devendo, entretanto, serem cotados todos os itens de cada lote.

5. Da Abertura das Propostas

5.1. A partir do horário previsto no cronograma anexo a este Edital, terá início a sessão pública do Pregão Eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas.

6. Do Julgamento, da Fase de Lances e da Aceitação das Propostas

6.1. A critério da Comissão de Licitação, poderão ser relevados erros ou omissões formais, de que não resultem prejuízo para o entendimento das propostas.

6.2. Não serão consideradas as propostas:

- que apresente preço global ou unitário simbólico, irrisório ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, ainda que não se tenha estabelecido limite mínimo;
- que apresentem produtos que tenham sido objeto de uso, reforma ou recondicionamento.

6.3. O julgamento desta licitação será feito pelo critério de “menor preço” por lote.

6.3.1. A composição dos lotes e os valores de redução entre os lances são:

LOTE	REDUÇÃO MÍNIMA ENTRE OS LANCES SUBSEQUENTES DA MESMA PROPONENTE	REDUÇÃO MÍNIMA EM RELAÇÃO AO MELHOR LANCE
01	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
02	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
03	Livre	Livre
04	Livre	Livre
05	Livre	Livre
06	R\$ 400,00	R\$ 400,00
07	R\$ 400,00	R\$ 400,00
08	Livre	Livre
09	Livre	Livre
10	R\$ 4.000,00	R\$ 4.000,00
11	R\$ 400,00	R\$ 400,00
12	Livre	Livre
13	Livre	Livre



14	Livre	Livre
15	Livre	Livre
16	Livre	Livre
17	Livre	Livre
18	Livre	Livre
19	Livre	Livre
20	R\$ 4.000,00	R\$ 4.000,00
21	Livre	Livre
22	Livre	Livre
23	Livre	Livre
24	Livre	Livre
25	Livre	Livre
26	Livre	Livre
27	Livre	Livre
28	Livre	Livre

6.4. Avaliação das Propostas

6.4.1. Todos os cálculos serão realizados com duas casas decimais, desprezando-se sempre a fração remanescente.

6.4.2. As propostas serão classificadas em ordem crescente.

6.4.3. A Comissão analisará as propostas de preços encaminhadas, desclassificando aquelas que não estiverem em consonância com o estabelecido pelo instrumento convocatório, cabendo ao pregoeiro registrar e disponibilizar a decisão no sistema eletrônico para acompanhamento em tempo real pelos licitantes.

6.4.4. Da desclassificação das propostas de preço somente caberá pedido de reconsideração à própria Comissão, a ser apresentado exclusivamente por meio do sistema eletrônico, acompanhado da justificativa de suas razões, no prazo máximo de 30 (trinta) minutos a contar do momento em que vier a ser disponibilizada no sistema eletrônico.

6.4.5. A Comissão de Licitação decidirá no mesmo prazo, salvo motivos que justifiquem a sua prorrogação, cabendo ao pregoeiro registrar e disponibilizar a decisão no sistema eletrônico, para acompanhamento em tempo real pelos licitantes.

6.4.6. Da decisão da Comissão de Licitação relativa ao pedido de reconsideração não caberá recurso.

6.4.7. A validade da licitação não ficará comprometida, se inviabilizada a fase de lances, em razão da apresentação e/ou classificação de apenas uma empresa.

6.4.8. A hipótese prevista no item 6.4.7, deverá, para ter validade, ser justificada pela Comissão de Licitação, inclusive quanto ao preço, a ser ratificado pelo Sr. Diretor Regional do SENAI-SP.



6.5. Da Fase de Lances

6.5.1. Aberta a etapa competitiva, os representantes dos fornecedores deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

6.5.2. Iniciada a fase de lances, os autores das propostas classificadas poderão oferecer lances sem restrições de quantidade ou de qualquer ordem classificatória ou cronológica específica, mas sempre inferior ao seu último lance ofertado, seguindo as instruções do item 6.5.5.

6.5.3. Todos os lances oferecidos serão registrados pelo sistema eletrônico, que estará sempre indicando o lance de menor valor para acompanhamento em tempo real pelos licitantes.

6.5.4. O sistema não identificará os autores dos lances aos demais participantes, durante o transcurso da sessão pública.

6.5.5. Por iniciativa do pregoeiro, o sistema eletrônico emitirá aviso de que terá início período randômico de até 30 (trinta) minutos para o encerramento da fase de lances, findo o qual estará automaticamente encerrada a recepção de lances.

6.5.5.1. Esse período de tempo de até 30 (trinta) minutos terá duração aleatoriamente determinada pelo sistema, sem interferência do pregoeiro.

6.5.6. Durante toda a disputa, as proponentes que efetuarem lances deverão observar o valor estipulado para redução mínima entre os lances subsequentes, em relação ao seu lance anterior e em relação ao melhor lance registrado, para cada lote do Edital, informada no item 6.3.1.

6.5.6.1. Durante esse período, o intervalo mínimo entre os lances enviados pelo mesmo licitante e em relação ao melhor lance não poderá ser inferior a 20 segundos.

6.5.7. Encerrada a disputa, o Pregoeiro poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta diretamente ao proponente que tenha apresentado o lance de menor preço, para que seja obtido preço melhor, e bem assim, decidir sobre sua aceitação.

6.5.8. O sistema informará a proposta de menor preço imediatamente após o encerramento da etapa de lances ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo Pregoeiro acerca da aceitação do lance de menor valor.

6.6. Ultrapassada a fase compreendida pelos subitens 6.5.7 e 6.5.8, o Pregoeiro determinará ao proponente que tenha apresentado o lance de menor preço, o encaminhamento, preferencialmente, por meio eletrônico, através do e-mail: jaim.pereira@sesisenaisp.org.br:

- a) da proposta escrita devidamente preenchida, datada e assinada em todas as folhas, contendo:
 - as especificações dos materiais ofertados;



- características técnicas;
- marca;
- modelo e/ou referência;
- prazo de entrega (conforme item 4.1.3 alínea “c”), observando as penalidades previstas no item 13;
- condições de pagamento

b) dos documentos de habilitação constantes do item 7 deste Edital.

6.6.1. O preço global da proposta comercial escrita deverá ser o mesmo ofertado por lance durante a disputa eletrônica, salvo se houver tratativas realizadas com o Pregoeiro, para obtenção de preço menor.

6.6.2. Tais documentos, originais ou em cópias, deverão ser entregues em até 24 (vinte e quatro) horas após a solicitação do Pregoeiro.

6.6.3. Quando solicitada pela Comissão de Licitação, a proposta da empresa arrematante será encaminhada aos técnicos do SENAI-SP, para confirmação do atendimento das especificações solicitadas no Edital, podendo ser exigidos:

- a. esclarecimentos ou informações complementares;
- b. folhetos técnicos ou catálogos, em português;
- c. documentos comprobatórios da origem dos materiais, da matéria prima e/ou dos componentes;
- d. procuração, nomeação, carta de representação ou documento equivalente do fabricante, do importador ou distribuidor, contendo a autorização para a proponente revender/representar tais materiais.

6.6.3.1. A inobservância da(s) exigência(s), no prazo de 48 (quarenta e oito) horas, resultará na desclassificação da proposta para o(s) lote(s) correspondente(s).

6.6.4. Poderá ser exigida amostra do material ofertado pelas proponentes, de acordo com a proposta, para análise, devendo ser entregue em local definido pelo SENAI-SP, no prazo de 05 (cinco) dias da data da solicitação.

6.6.4.1. A amostra deverá ser retirada pela proponente em até 60 dias da data do resultado da licitação. Caso não seja retirada no prazo estabelecido, o SENAI-SP se reserva o direito de definir um destino a ela, sem que caiba às proponentes qualquer direito a reclamação e/ou indenização.

6.6.4.2. O prazo para entrega da amostra ou disponibilizar o local para verificação dos itens cotados poderá ser alterado por acordo entre as partes.

6.6.4.3. A proponente que apresentar amostra divergente da proposta, ou não apresentá-la, ou não disponibilizar o local para verificação será desclassificada.

7. Da Habilitação



7.1 Documentos para Habilitação:

7.1.1. Declaração de que não possui, em seu quadro de pessoal, empregados menores outras informações, conforme modelo anexo.

7.1.2. Regularidade Fiscal:

a) prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);

b) prova de inscrição no cadastro de contribuinte estadual, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

c) prova de regularidade para com a Fazenda Nacional (certidão negativa de débitos relativos aos tributos federais e à Dívida Ativa da União), que abrangem as contribuições previdenciárias;

d) prova de regularidade para com a Fazenda Estadual, do domicílio ou sede do licitante, consubstanciada na Certidão expedida pela Secretaria de Estado dos Negócios da Fazenda e/ou Procuradoria Geral do Estado;

e) prova de regularidade para com a Fazenda Municipal, referente a tributos mobiliários do domicílio ou sede do licitante;

f) prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço FGTS, do domicílio ou sede do licitante.

Obs.: Serão aceitas certidões positivas com efeito de negativa.

7.2. A Comissão de Licitação, antes de declarar o vencedor, promoverá a verificação da documentação relativa à habilitação do licitante que, na ordenação feita pelo pregoeiro, apresentou o menor preço.

7.3. Eventuais falhas, omissões ou outras irregularidades nos documentos de habilitação, poderão ser saneadas, inclusive mediante:

a) substituição e apresentação de documentos ou,

b) verificação efetuada por meio eletrônico hábil de informações.

7.4. Na constatação das situações previstas no item 2.3, as proponentes serão inabilitadas.

7.5. A verificação será certificada pelo Pregoeiro e deverão ser anexados aos autos os documentos passíveis de obtenção por meio eletrônico, salvo impossibilidade devidamente justificada.



7.6. O SENAI-SP não se responsabilizará pela eventual indisponibilidade dos meios eletrônicos, no momento da verificação. Ocorrendo essa indisponibilidade e não sendo apresentados os documentos alcançados pela verificação, a licitante será inabilitada.

7.7. Se a licitante classificada em primeiro lugar for inabilitada, ou na hipótese de descumprimento de qualquer outra exigência estabelecida no instrumento convocatório, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente de menor preço, negociar com o seu autor, decidir sobre a sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificar as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta aceitável cuja autora atenda os requisitos de habilitação, caso em que será declarada vencedora.

7.8. Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste Edital, a proponente será habilitada e declarada vencedora do certame.

7.9. Declarado o licitante vencedor pela Comissão de Licitação, o pregoeiro consignará esta decisão e os eventos ocorridos em ata própria, que será disponibilizada pelo sistema eletrônico, a todos os licitantes.

8. Dos Recursos

8.1. Caberá recurso ao Presidente da Comissão de Licitação, no prazo de 2 (dois) dias úteis, contra a decisão que declarar o licitante vencedor, nos termos previstos no Regulamento de Licitações e Contratos do SENAI.

8.2. Ao final da sessão de lances, declarado o vencedor, qualquer proponente poderá, motivadamente, manifestar a intenção de recorrer.

8.3. Esta manifestação se fará com o registro da síntese de suas razões, em campo próprio do sistema eletrônico, devendo juntar memoriais no prazo previsto no item 8.1, devendo ser entregues na Supervisão de Compras e Licitações – SCL, situada na Avenida Paulista, 1313, 2º andar, Bela Vista, São Paulo, SP.

8.4. A falta de manifestação imediata e motivada da proponente, bem como a não apresentação de memoriais fundados naquelas razões, ou documentos que instruem o recurso, no prazo previsto no item 8.1, importará na decadência do direito de recurso.

9. Da Homologação

Realizado o julgamento final, sendo declarado o licitante vencedor e não havendo recursos, ou julgados estes, o processo será encaminhado ao Diretor Regional do SENAI-SP, para apreciação, homologação e adjudicação do resultado da licitação.

10. Da Contratação

10.1. A proponente vencedora deverá efetuar e/ou atualizar o Cadastro em até 5 (cinco) dias, junto à SCL/Cadastro. A relação dos documentos encontra-se disponível nos “sites”: www.sesisp.org.br e/ou www.sp.senai.br. Os documentos deverão ser encaminhados, preferencialmente por meio eletrônico em arquivo PDF para cadastro@sesisenaisp.org.br.



10.2. Após a adjudicação do objeto e homologação do resultado, a proponente vencedora será notificada para comparecer em local designado para assinar e/ou retirar o(s) Pedido(s) de Compra.

10.3. Caso a proponente vencedora não atenda a convocação para assinar e/ou retirar o(s) Pedido(s) de Compra no prazo estabelecido, o SENAI-SP poderá convocar a segunda colocada na ordem de classificação, ou proceder nova licitação, sem prejuízo de aplicação das penalidades previstas no item 13.

10.4. Antes do recebimento do(s) Pedido(s) de Compra, o SENAI-SP poderá desclassificar a proponente vencedora, caso tenha conhecimento de qualquer fato anterior ou posterior ao julgamento desta licitação que venha desaboná-la técnica, financeira ou administrativamente, não lhe cabendo direito a qualquer reclamação, indenização ou ressarcimento, sem prejuízo de aplicação das penalidades previstas no item 13.

11. Do Recebimento e garantia dos materiais

11.1. A contratada se obriga a:

11.1.1. Fornecer o material, objeto da licitação, de acordo com as especificações definidas nas propostas, isento de defeitos de fabricação, acompanhado de manuais técnicos e/ou de operação, redigidos em língua portuguesa.

Eventuais alterações nas características do material a ser entregue deverão ser submetidas à apreciação e aprovação prévia do SENAI-SP, devendo estar garantidas, no mínimo, as especificações e certificações constantes da Proposta.

11.1.2. Responsabilizar-se, em caráter exclusivo, pela execução dos fornecimentos.

11.1.3. Solucionar eventuais defeitos apresentados no material através de conserto do material defeituoso ou através de substituição por outro com características e qualidade igual ou superior, sem ônus ao SENAI-SP.

11.1.4. Arcar com eventuais custos de transporte, estadia, alimentação e outros necessários à entrega do material.

11.1.5. Notificar por escrito o SENAI-SP, Supervisão de Compras e Licitações – SCL, situada na Avenida Paulista, 1313, 2º andar, Bela Vista, São Paulo, SP, (**e-mail: jaime.pereira@sesisenaisp.org.br**), caso ocorra qualquer fato que impossibilite o cumprimento das cláusulas contratuais dentro dos prazos previstos.

11.2. A contratada deverá considerar a vistoria e aceitação dos materiais, por técnicos do SENAI-SP, em local a ser definido de comum acordo.

11.3. O material, quando for o caso, deverá ser entregue devidamente embalado, de forma a não ser danificado durante as operações de transporte, carga e descarga, assinalando-se nas embalagens a marca, a procedência e demais características que o identifique e qualifique.



11.4. O material, objeto da presente licitação, deverá ser entregue e descarregado no Almoxarifado do SENAI-SP, situado na Rua Inácio Pedó, n.º 330, São Bernardo do Campo, sem qualquer ônus para o SENAI-SP, nos prazos constantes do(s) Pedido(s) de Compra.

11.5. Os materiais serão provisoriamente recebidos no local de entrega, onde serão examinados por técnicos do SENAI-SP, para verificação das especificações e posterior recebimento definitivo, se for o caso.

11.5.1. O(s) recebimento(s) do(s) material(is) será(ão) supervisionado(s) pelo(s) Gestor(es) da(s) Unidade(s) recebedora(s), que alocará(ão) técnico(s) e/ou funcionário(s) para essa finalidade.

11.6. O material o que não satisfizer às condições especificadas nos Pedidos de Compra será recusado pelo SENAI-SP e colocado à disposição da contratada, devendo ser retirado e substituído em prazo a ser acordado entre as partes. Caso a contratada não providencie a substituição do material recusado no prazo estabelecido, o SENAI-SP poderá, a seu critério, recolhê-lo em depósito de terceiros, correndo todas as despesas e riscos por conta da contratada. Esgotado o prazo para substituição, a contratada será considerada inadimplente, e sujeita às penalidades cominadas no item 13.

11.7. O material recusado ou o que, embora entregue e recebido, apresente defeito cuja verificação só se tenha tornado possível no decorrer de sua instalação ou utilização, deverá ser reparado ou substituído às expensas da contratada. Enquanto não ocorrer a reparação ou substituição, a contratada é considerada em atraso e sujeita às penalidades cabíveis, sem prejuízo da aplicação dos dispositivos previstos no item 13.

12. Do Pagamento

12.1. Os pagamentos serão efetuados em 25 dias após a data da entrega efetiva, fora a dezena, de modo que ocorram somente nos dias 10, 20 ou 30 de cada mês. Quando estes recaírem em finais de semana e feriados, o pagamento será realizado no 1º dia útil subsequente, conforme exemplificado abaixo.

Data da entrega do material / equipamento	25 dias após a entrega	Data do Pagamento	Dia da semana
14/10/2019	08/11/2019	11/11/2019	Segunda-feira
21/10/2019	15/11/2019	21/11/2019	Quinta-feira
28/10/2019	22/11/2019	02/12/2019	Segunda-feira
11/11/2019	06/12/2019	10/12/2019	Terça-feira

Obs.: Os pagamentos relativos ao mês de fevereiro ocorrerão nos dias 10, 20 e 28 ou 29 (ano bissexto).

12.2. Para efeito do prazo de pagamento, considerar-se-á como dia de entrega efetiva, o dia em que o material for entregue e descarregado nas unidades do SENAI-SP, observando-se os itens 11.1 (e subitens) e 11.4.



12.3. Os pagamentos serão efetuados através de depósito bancário. Para tanto, deverão ser encaminhadas, obrigatoriamente, as duplicatas e/ou recibos devidamente quitados.

Não deverão ser emitidos boletos bancários, bem como, não é permitido negociar os títulos.

13. Das Penalidades

13.1. À proponente:

13.1.1. O não atendimento das exigências previstas neste Edital, bem como dos compromissos assumidos constantes em sua proposta, poderá implicar, à proponente, na aplicação da penalidade de desclassificação da proposta e consequente exclusão do processo licitatório.

13.1.2. A recusa injustificada em assinar o contrato ou retirar o Pedido de Compra, dentro do prazo fixado, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e poderá acarretar à proponente as seguintes penalidades:

- a) perda do direito à contratação; e,
- b) suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com o SESI-SP e SENAI-SP, por prazo não superior a 2 (dois) anos.

13.1.3. As penalidades aqui previstas são independentes, não excludentes e poderão ser aplicadas cumulativamente, quando for o caso.

13.2. À Contratada:

13.2.1. O atraso injustificado na entrega dos materiais constantes dos Pedidos de Compra ou o descumprimento de quaisquer das cláusulas do contrato firmado com o SENAI-SP, acarretará a aplicação de advertência e/ou multa no percentual de 2% (dois por cento) do valor total dos Pedidos de Compra (ou do contrato).

13.2.2. O inadimplemento total ou parcial das obrigações assumidas pela contratada, dará ao SENAI-SP o direito de rescindir unilateralmente os Pedidos de Compra (ou o contrato), sem prejuízo da aplicação de outras penalidades previstas no instrumento convocatório (ou no contrato), inclusive a de suspensão do direito de participar de procedimento licitatório junto ao SESI-SP e ao SENAI-SP por prazo não superior a 02 (dois) anos.

13.2.3. A parte que der motivo à rescisão pela não entrega dos materiais ou por descumprimento das cláusulas e condições constantes do contrato, ou ainda, após a entrega, ficar provado que os materiais/equipamentos não atenderam as especificações do Edital, incorrerá no pagamento, à parte inocente, da multa equivalente a 10% (dez por cento) do valor total dos Pedidos de Compra (ou do contrato), e/ou retirada dos materiais/equipamentos e ressarcimento dos valores pagos, ressalvado o direito ao credor de exigir indenização por prejuízo excedente, nos termos do parágrafo único do art. 416 do Código Civil.

13.3. As penalidades aqui previstas são independentes, não excludentes e poderão ser aplicadas cumulativamente, quando for o caso.



13.4. O valor correspondente à multa será descontado do pagamento a ser efetuado à contratada, ou recolhido à Tesouraria do SENAI-SP ou ainda, quando for o caso, cobrado judicialmente.

14. Casos Omissos

Qualquer caso omissos no decurso desta licitação será dirimido pela Comissão de Licitação e produzirá seus efeitos.

São Paulo, 24 de junho de 2022.

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI
Supervisão de Compras e Licitações – SCL



CRONOGRAMA

PREGÃO ELETRÔNICO N.º 064/2022

AQUISIÇÃO DE CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGENS (ELETRODOS, ESCOVAS DE ARAME, PORTA-ELETRODOS, ENTRE OUTROS), PARA USO NOS CURSOS DAS UNIDADES DO SENAI-SP.

Eventos	Datas
Publicação do aviso	24/06/2022
Retirada do edital	A partir de 24/06/2022 (site: www.licitacoes-e.com.br)
Registro de proposta no site	A partir da retirada do edital até 01 (uma) hora antes da sessão de disputa
Abertura das propostas – meio eletrônico	12/07/2022 às 8h30
Início da sessão pública de disputa de preços	12/07/2022 às 9h30

Obs.: Participarão da sessão os licitantes que registrarem suas propostas até 01 (uma) hora antes da sessão de disputa de preços.



Prezados Senhores,

Com o objetivo do aprimoramento contínuo de nossos processos licitatórios, solicitamos a V.Sas. a gentileza de encaminhar-nos justificativa, caso essa empresa não participe desta licitação.

A justificativa e dúvidas poderão ser enviadas para o e-mail abaixo.

Informações cadastrais poderão ser obtidas com a Sr. Lauro, pelo telefone (11) 3146-7647, e/ou nos sites www.sesisp.org.br e www.sp.senai.br.

Mais informações podem ser obtidas com o Pregoeiro **Sr. Jaime**, pelo telefone **(11) 3146-7003**, através do e-mail: **jaime.pereira@sesisenaisp.org.br**.

Atenciosamente,

Supervisão de Compras e Licitações – SCL



**MODELO DE DECLARAÇÃO SOBRE EMPREGO DE MENOR E OUTRAS
INFORMAÇÕES** (usar papel timbrado da empresa)

Ao
Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (SENAI)
Supervisão de Compras e Licitações – SCL

PREGÃO ELETRÔNICO N.º 064/2022

DADOS DA EMPRESA	
Razão Social:	
Endereço completo:	
Telefone/Fax:	E-mail:
CNPJ:	

SÓCIOS E ADMINISTRADORES	
Nome:	Qualificação:
Nome:	Qualificação:
Nome:	Qualificação:

DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL	
Nome:	Cargo:
CPF:	RG:
Telefone/Fax:	E-mail:

DADOS DO CONTADOR OU DA EMPRESA DE CONTABILIDADE		
Nome do Contador:		CRC:
Razão Social:	CNPJ:	CRC do responsável:

DADOS BANCÁRIOS DA EMPRESA PARA PAGAMENTO (se houver possibilidade de pagamentos em mais de uma conta, lista todas as possíveis)		
Banco:	Agência:	Conta Corrente:

Declaramos sob as penas da Lei, para fins do Processo de Licitação acima referido:

- a) que na composição societária não existe participação de dirigentes ou empregados do SENAI-SP;
- b) que na composição societária não existe participação de dirigentes ou sócios de qualquer outra licitante participante do referido certame;
- c) que a elaboração da proposta é de nossa responsabilidade, e
- d) que não empregamos menores de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e nem menores de 16 anos, em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz a partir de 14 anos.

(Local e Data)

(Nome completo e assinatura do representante legal)

PROPOSTA

Processo: 3000165918 **Edital:** 000000064/2022 **Tipo:** Pregão Eletrônico **Data:** 01.06.2022
Centro: ALMOXARIFADO CENTRAL SENAI
Grupo de Compradores: COORDENACAO DE LIC BENS SERVICOS SN - 09
Comprador: JAIME MARINS PEREIRA **Telefone:** **E-mail:** JAIME.PEREIRA@SESISENAISP.ORG.BR

Fornecedor: **CNPJ:**
Endereço: **E-mail Corporativo:**
CEP: **Bairro:** **Cidade:** **Estado:**
Contato: **Telefone:** **E-mail de Contato:**

LOTE - 01

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1002452	ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 3,25MM			7.400,000	KG					
0002	1002453	ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 2,5MM			6.102,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 02

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1002454	ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 2,5MM			8.143,000	KG					
0002	1002455	ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 3,25MM			8.496,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 03

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1002456	ELETRODO P/AÇO INOX AWS E-308L16 2,0MM			408,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 04

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1002457	ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 2,5MM			500,000	KG					
0002	1004354	ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 3,25MM			566,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 05

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1005269	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PURO 2,4MM			1.169	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 06

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1006609	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 3,25MM			5.043	PC					
0002	1006612	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 2,40MM			3.609	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 07

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1011447	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3,25MM			1.783	PC					
0002	1011448	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3/32P			3.751	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 08

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003748	ARAME DE ALUMÍNIO 0,8MM P/SOLDA MIG			343,100	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 09

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1026561	ARAME DE ALUMÍNIO AWS ER 4043 1,2MM			231,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 10

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1007916	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,8MM			3.555,000	KG					
0002	1007917	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,9MM			375,000	KG					
0003	1007918	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,0MM			25.254,00 0	KG					
0004	1007919	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,2MM			3.510,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 11

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1007920	ARAME DE INOX P/SOLDA MIG 1,0MM			1.125,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 12

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003449	VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 1,6MM			370,000	KG					
0002	1003450	VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 2,5MM			330,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 13

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
------	---------------	-----------	-------	------------------------	--------	------	----------------	------------	-------------	---------------------	----------

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO **	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1026560	VARETA AWS-ER 5356 ALUMÍNIO 3,25MM			240,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 14

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO **	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1026562	VARETA TIG AWS ER-308L AÇO INOX 308L 1,6			251,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 15

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO **	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003443	VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 2,5MM			170,000	KG					
0002	1003446	VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 3,25MM			160,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 16

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO **	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003444	VARETA AWS-ER BCUP-2 COBRE 2,5MM			115,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 17

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO **	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003454	VARETA TIG 70S-3 2,5MM			1.195,000	KG					
0002	1003455	VARETA TIG 70S-3 3,25MM			1.245,000	KG					
VALOR TOTAL											

LOTE - 18

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1026567	AGULHEIRO P/MAÇARICO			437	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 19

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1015238	ANTIRRESPINGO EM PASTA DE 350G			284	LT					
VALOR TOTAL											

LOTE - 20

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1050722	TOUCA AZUL PARA SOLDADOR			5.117	UN					
0002	5000055	PERNEIRA DE RASPA DE COURO			3.935	par					
0003	5000244	LUVA DE RASPA DE COURO (M) PUNHO 45CM			4.499	par					
0004	5001648	LUVA DE VAQUETA 20CM MÃO VAQ.PUNHO RASPA			4.712	par					
0005	5001649	AVENTAL DE RASPA DE COURO TIPO BARBEIRO			4.280	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 21

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1002423	DISCO DE CORTE 4 1/2 X 1/8 X 7/8P RPM			4.957	PC					
0002	1002426	DISCO DE DESBASTE 4 1/2P X 1/4P X 7/8P			3.677	PC					
0003	1002471	ESCOVA DE ARAME DE AÇO 16X4 FILEIRAS			2.401	PC					
0004	1002906	MARTELO PICADOR DE ESCÓRIA DO CORDÃO			784	PC					
0005	5000048	ÓCULOS DE PROTEÇÃO SOLDA OXI-ACETILÊNICA			1.299	PC					

VALOR TOTAL

LOTE - 22

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1026563	VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO ACETILENO			191	PC					
0002	1026564	VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO OXIGÊNIO			191	PC					
0003	1026565	VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR ACETILENO			174	PC					
0004	1026566	VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR OXIGÊNIO			175	PC					

VALOR TOTAL

LOTE - 23

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1003079	PORTA ELETRODO ISOLADO C/GARRA COBRE			1.110	PC					

VALOR TOTAL

LOTE - 24

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1004260	DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 3,25MM			847	PC					
0002	1004264	DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 2,4MM			1.165	PC					

VALOR TOTAL

LOTE - 25

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1004261	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 08			1.128	PC					
0002	1005266	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 06			737	PC					
0003	1005267	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 07			1.079	PC					

VALOR TOTAL

LOTE - 26

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1004262	PINÇA P/TOCHA TIG 2,4MM			1.680	PC					
0002	1004263	PINÇA P/TOCHA TIG 3,25MM			1.672	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 27

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1004957	LÁPIS TÉRMICO 350 GRAUS CENTIGRADOS			104	PC					
0002	1004958	LÁPIS TÉRMICO 400 GRAUS CENTIGRADOS			85	PC					
0003	1004959	LÁPIS TÉRMICO 460 GRAUS CENTIGRADOS			123	PC					
0004	1008280	LÁPIS TÉRMICO 100 GRAUS CENTIGRADOS			117	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 28

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	1004960	PEDRA P/ACENDEDOR DE MAÇARICO			1.890	CJ					
VALOR TOTAL											

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:



OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 1002423 Descrição: DISCO DE CORTE 4 1/2 X 1/8 X 7/8P RPM

DISCO DE CORTE 4 1/2 X 1/8 X 7/8P RPM 13,300 - TIPO: A36QB32

"DISCO DE CORTE 4 1/2 X 1/8 X 7/8P RPM 13,300 ##- TIPO: A36QB32"

ID Produto: 1002453 Descrição: ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 2,5MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS:#1.2 - N-133:#1.3 - ASME:#1.4 - FBTS:#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 18 QUILOS."

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO ABNT 4415 R/AWS E-6013 DIÂMETRO 2,5MM COM 18 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002452 Descrição: ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS:#1.2 - N-133:#1.3 - ASME:#1.4 - FBTS:#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE

SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 - DOCUMENTAÇÃO:#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 20 QUILOS."

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO ABNT 4415R/AWS E 6013 DIÂMETRO 3,25MM COM 20 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002454 Descrição: ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 2,5MM

1002454 - ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 2,5MM

1 - NORMALIZAÇÃO:

- 1.1 - AWS;
- 1.2 - N-133;
- 1.3 - ASME;
- 1.4 - FBTS;
- 1.5 - ISO.

2 - CARACTERÍSTICAS:

- 2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;
- 2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;
- 2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO.

3 - EXATIDÃO:

3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;

3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;

3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES.

4 - DOCUMENTAÇÃO:

4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM.

5 - TIPO DE EMBALAGEM:

5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1.

6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:

6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

6.2 - EMBALAGEM COM 17 QUILOS.

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO ABNT 4813 BF/AWS E-7018 DIÂMETRO 2,5MM, COM 17 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002456 Descrição: ELETRODO P/AÇO INOX AWS E-308L16 2,0MM

1002456 - ELETRODO P/AÇO INOX AWS E-308L16 2,0MM

1 - NORMALIZAÇÃO:

1.1 - AWS;

1.2 - N-133;

1.3 - ASME;

1.4 - FBTS;

1.5 - ISO;

2 - CARACTERÍSTICAS:

2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;

2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;

3 - EXATIDÃO:

3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;

3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;

3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES;

4 - DOCUMENTAÇÃO:

4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;

5 - TIPO DE EMBALAGEM:

5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:

6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

6.2 - EMBALAGEM COM 8 QUILOS.

ELETRODO PARA AÇO INOXIDÁVEL AWS E-308L16 DIÂMETRO 2,0MM COM 8 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002455 Descrição: ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO

ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;
#3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES. ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 18 QUILOS."

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO ABNT 4813 BF/AWS E-7018 DIÂMETRO 3,25MM COM 18 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002457 Descrição: ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 2,5MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 20 QUILOS."

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO AWS E-6010 DIÂMETRO 2,5MM COM 20 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1003748 Descrição: ARAME DE ALUMÍNIO 0,8MM P/SOLDA MIG

ARAME DE ALUMÍNIO 0,8MM PARA SOLDA MIG - BOBINA COM 7,300 QUILOS

ARAME DE ALUMÍNIO 0,8MM PARA SOLDA MIG - BOBINA COM 7,300 QUILOS

ID Produto: 1003449 Descrição: VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 1,6MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:

1.1 - AWS;

1.2 - N-133;

1.3 - ASME;

1.4 - FBTS;

1.5 -

ISO;

2 - CARACTERÍSTICAS:

2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE
SOLDAGEM;

2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

2.3 - CONFORME NORMA

AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS
CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;

3 - EXATIDÃO:

3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE

DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE
DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE
DE

DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;

3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI
SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E
N-133;

3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM

CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES;

4 -

DOCUMENTAÇÃO :

4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO
BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;

5 - TIPO DE EMBALAGEM:

5.1 -

CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;

6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :

6.1

- CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1."

VARETA DE AÇO COBREADO PARA SOLDAGEM OXIACETILÊNICA AWS RG45 DIÂMETRO
1,6MM - EMBALAGEM COM 10 QUILOS(ANEXO)

ID Produto: 1003443 Descrição: VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 2,5MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 -
ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE
SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA
AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS
CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE
DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE
DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE
DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;
#3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI
SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E
N-133;#3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM
CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 -
DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS ; FUNDAÇÃO
BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1
- CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 5 QUILOS."

VARETA PARA SOLDAGEM AWS-ER 4043 ALUMÍNIO COM 5% DE SILÍCIO DIÂMETRO
2,5MM - EMBALAGEM COM 5 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1003450 Descrição: VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 2,5MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 -
ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE
SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA
AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS
CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE
DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE
DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE
DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;
#3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI
SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E
N-133;#3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM
CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES. ##4 -
DOCUMENTAÇÃO:#4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO
BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1
- CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1."

VARETA DE AÇO COBREADO PARA SOLDAGEM OXIACETILÊNICA AWS RG45 DIÂMETRO
2,5MM - EMBALAGEM COM 10 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1003444 Descrição: VARETA AWS-ER BCUP-2 COBRE 2,5MM

VARETA PARA SOLDAGEM AWS-ER BCUP - 2 COBRE DIÂMETRO 2,5MM - EMBALAGEM COM
5 QUILOS

VARETA PARA SOLDAGEM AWS-ER BCUP - 2 COBRE DIÂMETRO 2,5MM - EMBALAGEM COM
5 QUILOS

ID Produto: 1004354 Descrição: ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES;##4 - DOCUMENTAÇÃO:#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#5.2 - EMBALAGEM COM 20 QUILOS."

ELETRODO PARA AÇO DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO AWS E-6010 DIÂMETRO 3,25MM - COM 20 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1003454 Descrição: VARETA TIG 70S-3 2,5MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM

CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 -
DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO
BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:#6.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 5 QUILOS."

VARETA PARA SOLDAGEM TIG 70S-3 REVESTIMENTO COBREADO DIÂMETRO 2,5MM -
EMBALAGEM COM 5 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1003446 Descrição: VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 -
ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE
SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA
AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS
CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE
DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE
DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE
DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;
#3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI
SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E
N-133;#3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM
CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES. ##4 -
DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO
BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1
- CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 5 QUILOS."

VARETA PARA SOLDAGEM AWS-ER 4043 ALUMÍNIO COM 5% DE SILÍCIO DIÂMETRO
3,25MM - EMBALAGEM COM 5 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002426 Descrição: DISCO DE DESBASTE 4 1/2P X 1/4P X 7/8P

DISCO DE DESBASTE 4 1/2P X 1/4P X 7/8P RPM 13300 TIPO A82RB

DISCO DE DESBASTE 4 1/2P X 1/4P X 7/8P RPM 13300 TIPO A82RB

ID Produto: 1002471 Descrição: ESCOVA DE ARAME DE AÇO 16X4 FILEIRAS

"1 - CARACTERÍSTICAS: #1.1 - CABO CURVO DE MADEIRA;#1.2 - ARAME DE AÇO EM 16 X 4 FILEIRAS;#1.3 - COMPRIMENTO DAS FILEIRAS DE ARAME 133MM;#1.4 - COMPRIMENTO TOTAL 270MM."

ESCOVA DE ARAME DE AÇO COM CABO DE MADEIRA - 16 X 4 FILEIRAS -
COMPRIMENTO TOTAL 270MM (ANEXO)

ID Produto: 1003079 Descrição: PORTA ELETRODO ISOLADO C/GARRA COBRE

PORTA ELETRODO ISOLADO COM GARRA DE COBRE DE ALTA CONDUTIBILIDADE
ELETRICA 300A ELETRODO 2,3MM

PORTA ELETRODO ISOLADO COM GARRA DE COBRE DE ALTA CONDUTIBILIDADE
ELETRICA 300A ELETRODO 2,3MM

ID Produto: 1003455 Descrição: VARETA TIG 70S-3 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;#2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - CONSUMÍVEL UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO CONSUMÍVEL;#3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS CONSUMÍVEIS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES. ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - CONSUMÍVEL CERTIFICADO PELA FBTS e FUNDAÇÃO

BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM:#6.1 -
CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#6.2 - EMBALAGEM COM 5 QUILOS."

VARETA PARA SOLDAGEM TIG 70S-3 REVESTIMENTO COBREADO DIÂMETRO 3,25MM -
EMBALAGEM COM 5 QUILOS (ANEXO)

ID Produto: 1002906 Descrição: MARTELO PICADOR DE ESCÓRIA DO CORDÃO

MARTELO PICADOR DE ESCÓRIA DO CORDÃO DE SOLDA - CABO ESPIRAL - PONTA
TRATADA - AÇO CARBONO

MARTELO PICADOR DE ESCÓRIA DO CORDÃO DE SOLDA - CABO ESPIRAL - PONTA
TRATADA - AÇO CARBONO

ID Produto: 1004260 Descrição: DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 3,25MM

DIFUSOR PARA TOCHA TIG - DIÂMETRO: 3,25MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES
TN17, HW26 E TW350

DIFUSOR PARA TOCHA TIG - DIÂMETRO: 3,25MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES
TN17, HW26 E TW350

ID Produto: 1004261 Descrição: BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 08

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 08 - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES TN17,
HW26 E TW350

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 08 - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES TN17,
HW26 E TW350

ID Produto: 1004957 Descrição: LÁPIS TÉRMICO 350 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 350 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 350 GRAUS CENTIGRADOS

ID Produto: 1004958 Descrição: LÁPIS TÉRMICO 400 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 400 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 400 GRAUS CENTIGRADOS

ID Produto: 1004959 Descrição: LÁPIS TÉRMICO 460 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 460 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 460 GRAUS CENTIGRADOS

ID Produto: 1008280 Descrição: LÁPIS TÉRMICO 100 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 100 GRAUS CENTIGRADOS

LÁPIS TÉRMICO 100 GRAUS CENTIGRADOS

ID Produto: 1004262 Descrição: PINÇA P/TOCHA TIG 2,4MM

PINÇA PARA TOCHA TIG 2,4MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES TN17, HW26 E TW350

PINÇA PARA TOCHA TIG 2,4MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES TN17, HW26 E TW350

ID Produto: 1004263 Descrição: PINÇA P/TOCHA TIG 3,25MM

PINÇA PARA TOCHA TIG 3,25MM

PINÇA PARA TOCHA TIG 3,25MM

ID Produto: 1004960 Descrição: PEDRA P/ACENDEDOR DE MAÇARICO

PEDRA PARA ACENDEDOR DE MAÇARICO TIPO CANECA (CARTELA COM 05 PEÇAS)

PEDRA PARA ACENDEDOR DE MAÇARICO TIPO CANECA (CARTELA COM 05 PEÇAS)

ID Produto: 1004264 Descrição: DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 2,4MM

DIFUSOR PARA TOCHA TIG - DIÂMETRO: 2,4MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES
TN17, HW26 E TW350

DIFUSOR PARA TOCHA TIG - DIÂMETRO: 2,4MM - COMPATÍVEL COM OS PADRÕES
TN17, HW26 E TW350

ID Produto: 1005269 Descrição: ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PURO 2,4MM

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PURO 2,4MM

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PURO 2,4MM

ID Produto: 1006609 Descrição: ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 3,25MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 -
ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE
SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA
AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS
CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE
SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO
ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE
DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;
#3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO
INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 -

O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1."

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 DIÂMETRO 3,25MM (ANEXO)

ID Produto: 1006612 Descrição: ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 2,40MM

"1 - NORMALIZAÇÃO:#1.1 - AWS;#1.2 - N-133;#1.3 - ASME;#1.4 - FBTS;#1.5 - ISO;##2 - CARACTERÍSTICAS:#2.1 - ELETRODO UTILIZADO NOS PROCESSOS DE SOLDAGEM;#2.2 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;#2.3 - CONFORME NORMA AWS E N-133 MAIS RECENTE, SEÇÃO E PARTE DA NORMA DE ACORDO COM AS CARACTERÍSTICAS DO ELETRODO;##3 - EXATIDÃO:#3.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM TODAS AS AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO ELETRODO ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133; #3.2 - TODAS AS AMOSTRAS E OS ELETRODOS ENTREGUES NAS ESCOLAS SENAI SERÃO INSPECIONADOS CONFORME PREVISTO NAS NORMAS AWS, ASME, ISO E N-133;#3.3 - O ELETRODO SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO À TODOS OS ITENS ANTERIORES. ##4 - DOCUMENTAÇÃO :#4.1 - ELETRODO CERTIFICADO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##5 - TIPO DE EMBALAGEM:#5.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1;##6 - QUANTIDADE POR EMBALAGEM :#6.1 - CONFORME NORMAS DESCRITAS NO ITEM 1."

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 DIÂMETRO 2,40MM (ANEXO)

ID Produto: 1005266 Descrição: BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 06

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 06 REFRIGERADA A ÁGUA

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 06 REFRIGERADA A ÁGUA

ID Produto: 1007916 Descrição: ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,8MM

"1 - NORMALIZAÇÃO/CERTIFICAÇÃO#1.1 - NORMA AWS A 5.18;#1.2 - CERTIFICADO EMITIDO PELA FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##2 - INSPEÇÃO:#2.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NA NORMA AWS A 5.18;#2.2 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - PARA SOLDAGEM MIG/MAG; #3.2 - DIÂMETRO 0,8MM;#3.3 - TIPO AWS ER 70S6; #3.4 - BOBINA COM APROXIMADAMENTE 15KG;##4 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA:#4.1 - APRESENTAR O CERTIFICADO EMITIDO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM."

ARAME COBREADO PARA SOLDA MIG/MAG DIÂMETRO 0,8MM AWS A 5.18 - BOBINA COM 15KG (ANEXO)

ID Produto: 1005267 Descrição: BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 07

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 07 REFRIGERADA A ÁGUA

BOCAL DE CERÂMICA PARA TOCHA TIG Nº 07 REFRIGERADA A ÁGUA

ID Produto: 1007917 Descrição: ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,9MM

"1 - NORMALIZAÇÃO/CERTIFICAÇÃO#1.1 - NORMA AWS A 5.18;#1.2 - CERTIFICADO EMITIDO PELA FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##2 - INSPEÇÃO:#2.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NA NORMA AWS A 5.18;#2.2 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS

ANTERIORES; ##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - PARA SOLDAGEM MIG/MAG; #3.2 - DIÂMETRO 0,9MM;#3.3 - TIPO AWS ER 70S6; #3.4 - BOBINA COM APROXIMADAMENTE 15KG;##4 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA:#4.1 - APRESENTAR O CERTIFICADO EMITIDO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM."

ARAME COBREADO PARA SOLDA MIG/MAG DIÂMETRO 0,9MM AWS A 5.18 - BOBINA COM 15KG (ANEXO)

ID Produto: 1007920 Descrição: ARAME DE INOX P/SOLDA MIG 1,0MM

ARAME DE INOX PARA SOLDA MIG AWS ER 308 LSI DIÂMETRO 1,0MM - BOBINA COM 15KG

ARAME DE INOX PARA SOLDA MIG AWS ER 308 LSI DIÂMETRO 1,0MM - BOBINA COM 15KG

ID Produto: 1026563 Descrição: VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO ACETILENO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA MAÇARICO - ACETILENO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA MAÇARICO - ACETILENO

ID Produto: 1007918 Descrição: ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,0MM

"1 - NORMALIZAÇÃO/CERTIFICAÇÃO#1.1 - NORMA AWS A 5.18;#1.2 - CERTIFICADO EMITIDO PELA FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##2 - INSPEÇÃO:#2.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NA NORMA AWS A 5.18;#2.2 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - PARA SOLDAGEM MIG/MAG; #3.2 - DIÂMETRO 1,0MM;#3.3 - TIPO AWS ER 70S6; #3.4 - BOBINA COM APROXIMADAMENTE

18KG;##4 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA:#4.1 - APRESENTAR O CERTIFICADO EMITIDO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM."

ARAME COBREADO PARA SOLDA MIG/MAG DIÂMETRO 1,0MM AWS A 5.18 - BOBINA COM 18KG (ANEXO)

ID Produto: 1026564 Descrição: VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO OXIGÊNIO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA MAÇARICO - OXIGÊNIO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA MAÇARICO - OXIGÊNIO

ID Produto: 1026560 Descrição: VARETA AWS-ER 5356 ALUMÍNIO 3,25MM

VARETA AWS-ER 5356 ALUMÍNIO 3,25MM

VARETA AWS-ER 5356 ALUMÍNIO 3,25MM

ID Produto: 1015238 Descrição: ANTIRRESPINGO EM PASTA DE 350G

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - UTILIZADO NOS PROCESSOS MIG/MAG, COM A FINALIDADE DE PROTEGER A PEÇA QUE ESTÁ SENDO SOLDADA DOS RESPINGOS PROVENIENTES DO PROCESSO DE SOLDAGEM;

1.2 - PREVINE A ADERÊNCIA DE RESPINGOS DE SOLDA NOS BOCAIS, BICOS DE CONTATO E PORTA BICOS EM PISTOLAS DE SOLDA MIG/MAG;

1.3 - DEVE SER FORNECIDO EM PASTA, SEM SILICONE;

2 - EMBALAGEM:

2.1 - LATA DE 350 GRAMAS.

ANTI-RESPINGO EM PASTA - LATA COM 350 GRAMAS (ANEXO)

ID Produto: 1007919 Descrição: ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,2MM

"1 - NORMALIZAÇÃO/CERTIFICAÇÃO#1.1 - NORMA AWS A 5.18;#1.2 - CERTIFICADO EMITIDO PELA FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM;##2 - INSPEÇÃO:#2.1 - SERÁ REALIZADO TESTE DE SOLDABILIDADE EM AMOSTRAS OBJETIVANDO VERIFICAR A QUALIDADE DO CONSUMÍVEL ATRAVÉS DO METAL DEPOSITADO, DEVENDO O MESMO ESTAR LIVRE DE DESCONTINUIDADES / DEFEITOS PREVISTOS NA NORMA AWS A 5.18;#2.2 - O CONSUMÍVEL SERÁ CONSIDERADO APROVADO SE ESTIVER EM CONFORMIDADE NO ATENDIMENTO Á TODOS OS ITENS ANTERIORES; ##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - PARA SOLDAGEM MIG/MAG; #3.2 - DIÂMETRO 1.2MM;#3.3 - TIPO AWS ER 70S6; #3.4 - BOBINA COM APROXIMADAMENTE 18KG;##4 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA:#4.1 - APRESENTAR O CERTIFICADO EMITIDO PELA FBTS - FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DE SOLDAGEM."

ARAME COBREADO PARA SOLDA MIG/MAG DIÂMETRO 1,2MM AWS A 5.18 - BOBINA COM 18KG (ANEXO)

ID Produto: 1026565 Descrição: VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR ACETILENO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA REGULADOR - ACETILENO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA REGULADOR - ACETILENO

ID Produto: 1026562 Descrição: VARETA TIG AWS ER-308L AÇO INOX 308L 1,6

VARETA TIG AWS ER-308L AÇO INOX 308L 1,6MM

VARETA TIG AWS ER-308L AÇO INOX 1,6MM

ID Produto: 1011447 Descrição: ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3,25MM

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3,25MM

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3,25MM

ID Produto: 1026566 Descrição: VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR OXIGÊNIO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA REGULADOR - OXIGÊNIO

VÁLVULA CORTA CHAMA PARA REGULADOR - OXIGÊNIO

ID Produto: 1011448 Descrição: ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3/32P

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3/32P (2.4MM)

ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3/32P (2.4MM)

ID Produto: 1026561 Descrição: ARAME DE ALUMÍNIO AWS ER 4043 1,2MM

ARAME DE ALUMÍNIO AWS ER 4043 1,2MM PARA SOLDA MIG

ARAME DE ALUMÍNIO AWS ER 4043 1,2MM PARA SOLDA MIG

ID Produto: 1026567 Descrição: AGULHEIRO P/MAÇARICO

AGULHEIRO PARA MAÇARICO

AGULHEIRO PARA MAÇARICO

ID Produto: 1050722 Descrição: TOUCA AZUL PARA SOLDADOR

TOUCA AZUL PARA SOLDADOR

TOUCA PARA SOLDADOR AZUL

ID Produto: 5000048 Descrição: ÓCULOS DE PROTEÇÃO SOLDA OXI-ACETILÊNICA

"1 - OBJETIVO:#1.1 - PROTEÇÃO DOS OLHOS CONTRA IMPACTO DE PARTÍCULAS VOLANTES MULTIDIRECIONAIS E RADIAÇÕES EM OPERAÇÕES DE SOLDA E CORTE OXI-ACETILÊNICOS;##2 - NORMALIZAÇÃO:#2.1 - NR 6 MTE - EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL;#2.2 - ANSI.Z.87.1/2003 E ALTERAÇÕES POSTERIORES;##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - ARMAÇÃO;#3.1.1 - EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA;#3.1.2 - NÃO INFLAMÁVEL;#3.1.3 - NÃO TRANSPARENTE;#3.1.4 - DOIS SUPORTES PARA LENTES LIGADOS POR PONTE FLEXÍVEL REGULÁVEL;#3.1.5 - ELÁSTICO REGULÁVEL PARA FIXAÇÃO E AJUSTE À FACE;#3.1.6 - FIXAÇÃO DAS LENTES POR TAMPAS ROSQUEADAS;#3.2 - FILTROS DE LUZ:#3.2.1 - REMOVÍVEL;#3.2.1 - EM VIDRO RESISTENTE;#3.2.2 - DIÂMETRO 50MM#3.2.3 - NÚMERO MAIOR OU IGUAL A 4;#3.2.4 - TESTADOS PELO SISTEMA FOTOMÉTRICO;#3.3 - LENTE PROTETORA DO FILTRO DE LUZ:#3.3.1 - REMOVÍVEL; #3.3.2 - EM POLICARBONATO INCOLOR; #3.3.3 - DIÂMETRO 50MM;##4 - EMBALAGEM:#4.1 - EM PLÁSTICO INDIVIDUAL HERMETICAMENTE FECHADO;#4.2 - PROTEÇÃO DAS LENTES CONTRA IMPACTO E RISCOS;##5 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA:#5.1 - CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (JCA) COM VALIDADE MÍNIMA DE 6 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA DO PRODUTO."

ÓCULOS DE PROTEÇÃO PARA SOLDA OXI-ACETILÊNICA (ANEXO)

ID Produto: 5000055 Descrição: PERNEIRA DE RASPA DE COURO

"1 - OBJETIVO:#1.1 - PROTEÇÃO DAS PERNAS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANANTES;##2 - NORMALIZAÇÃO:#2.1 - NORMA REGULAMENTADORA 6 - EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL;#2.2 - ISO 11611:2007 E BS EN 388:2003 OU ALTERAÇÃO POSTERIOR;##3 - CARACTERÍSTICAS:#3.1 - MODELO: VESTIMENTA DE SEGURANÇA TIPO PERNEIRA;#3.2 - EM RASPA DE COURO;#3.3 - REVESTIMENTO FRONTAL COM LÂMINAS DE AÇO (TRÊS NO MÍNIMO);#3.4 - FECHAMENTO COM VELCRO;#3.5 - MEDIDAS MÍNIMAS: #3.5.1 - CIRCUNFERÊNCIA: ENTRE 30 E 40 CM;#3.5.2 - FRENTE (40 CM); #3.5.3 - ATRÁS (20 CM); #3.5.4 - METATARSO (9 CM)#3.6 - DEVE TER FÁCIL CONDIÇÃO DE HIGIENIZAÇÃO;##4 - EMBALAGEM:#4.1 - EM PLÁSTICO INDIVIDUAL HERMETICAMENTE FECHADO;##5 -

DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA;#5.1 - CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (CA)
COM VALIDADE MÍNIMA DE 6 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA DO PRODUTO."

PERNEIRA DE RASPA DE COURO (ANEXO)

ID Produto: 5000244 Descrição: LUVA DE RASPA DE COURO (M) PUNHO 45CM

5000244 - LUVA DE RASPA DE COURO (M) PUNHO 45CM

1 - OBJETIVO:

1.1 - PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS,
ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES;

2 - NORMALIZAÇÃO:

2.1 - NORMA REGULAMENTADORA 6 - EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL;
2.2 - EN 420:2003 E EN 388:2003 OU ALTERAÇÃO POSTERIOR;

3 - CARACTERÍSTICAS:

- 3.1 - MODELO: LUVA DE RASPA EM COURO CINCO DEDOS;
- 3.2 - MATERIAL DO TECIDO: CONFECCIONADA EM RASPA DE COURO COM REFORÇO EM RASPA ENTRE OS DEDOS POLEGAR E INDICADOR;
- 3.3 - NÍVEL MÍNIMO DE DESEMPENHO:
 - 3.3.1 - ABRASÃO: NÍVEL 3;
 - 3.3.2 - CORTE: NÍVEL 2;
 - 3.3.3 - RASGAMENTO: NÍVEL 3;
 - 3.3.4 - PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO: NÍVEL 3;
- 3.4 - MATERIAL DO FORRO: REFORÇO INTERNO EM RASPA NA PALMA;
- 3.5 - ACABAMENTO DO PUNHO: EM ELÁSTICO;
- 3.6 - TAMANHO: M OU 08;
- 3.7 - TAMANHO PUNHO: XG OU 45CM;
- 3.8 - DEVE SER DE FÁCIL HIGIENIZAÇÃO;
- 3.9 - DEVE ACOMPANHAR A FICHA TÉCNICA COM A IDENTIFICAÇÃO E DISCRIMINAÇÃO DE SUA APLICAÇÃO;
- 3.10 - O PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR EM CARACTERES INDELÉVEIS E BEM VISÍVEIS:
 - 3.10.1 - O NOME COMERCIAL DA EMPRESA FABRICANTE E O NÚMERO DO

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO (CA);

3.10.2 - E, NO CASO DE EPI IMPORTADO, O NOME DO IMPORTADOR, O LOTE DE FABRICAÇÃO E O NÚMERO DO CA;

4 - EMBALAGEM:

4.1 - EM PLÁSTICO INDIVIDUAL HERMETICAMENTE FECHADO;

5 - DOCUMENTAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA;

5.1 - O CERTIFICADO DE APROVAÇÃO DEVERÁ POSSUIR VALIDADE MÍNIMA DE 6 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA DO PRODUTO.

LUVA DE RASPA DE COURO (M) PUNHO 45CM (ANEXO)

ID Produto: 5001648 Descrição: LUVA DE VAQUETA 20CM MÃO VAQ.PUNHO RASPA

5001648 - LUVA DE VAQUETA CANO LONGO 20CM

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MÃO DE VAQUETA;

1.2 - PUNHO DE RASPA DE COURO.

ID Produto: 5001649 Descrição: AVENTAL DE RASPA DE COURO TIPO BARBEIRO

5001649 - AVENTAL DE RASPA DE COURO TIPO BARBEIRO

RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA

UNIDADE: ALMOXARIFADO CENTRAL SENAI		MUNICÍPIO: SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP		CEP: 09861-620	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.	
0001.0001	1002452	ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 3,25MM	KG	7.400,00	
0001.0002	1002453	ELETRODO P/AÇO R/AWS E-6013 2,5MM	KG	6.102,00	
0002.0001	1002454	ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 2,5MM	KG	8.143,00	
0002.0002	1002455	ELETRODO P/AÇO BF/AWS E-7018 3,25MM	KG	8.496,00	
0003.0001	1002456	ELETRODO P/AÇO INOX AWS E-308L16 2,0MM	KG	408,00	
0004.0001	1002457	ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 2,5MM	KG	500,00	
0004.0002	1004354	ELETRODO P/AÇO AWS E-6010 3,25MM	KG	566,00	
0005.0001	1005269	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PURO 2,4MM	PC	1.169,00	
0006.0001	1006609	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 3,25MM	PC	5.043,00	
0006.0002	1006612	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWCE-2 2,40MM	PC	3.609,00	
0007.0001	1011447	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3,25MM	PC	1.783,00	
0007.0002	1011448	ELETRODO DE TUNGSTÊNIO EWLA 2 3/32P	PC	3.751,00	
0008.0001	1003748	ARAME DE ALUMÍNIO 0,8MM P/SOLDA MIG	KG	343,100	
0009.0001	1026561	ARAME DE ALUMÍNIO AWS ER 4043 1,2MM	KG	231,000	
0010.0001	1007916	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,8MM	KG	3.555,000	
0010.0002	1007917	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 0,9MM	KG	375,000	
0010.0003	1007918	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,0MM	KG	25.254,000	
0010.0004	1007919	ARAME COBREADO P/SOLDA MIG/MAG 1,2MM	KG	3.510,000	
0011.0001	1007920	ARAME DE INOX P/SOLDA MIG 1,0MM	KG	1.125,000	
0012.0001	1003449	VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 1,6MM	KG	370,000	
0012.0002	1003450	VARETA DE AÇO COBRE OXIAC 2,5MM	KG	330,000	
0013.0001	1026560	VARETA AWS-ER 5356 ALUMÍNIO 3,25MM	KG	240,000	
0014.0001	1026562	VARETA TIG AWS ER-308L AÇO INOX 308L 1,6	KG	251,000	
0015.0001	1003443	VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 2,5MM	KG	170,000	
0015.0002	1003446	VARETA AWS-ER 4043 ALUMÍNIO 3,25MM	KG	160,000	
0016.0001	1003444	VARETA AWS-ER BCUP-2 COBRE 2,5MM	KG	115,000	
0017.0001	1003454	VARETA TIG 70S-3 2,5MM	KG	1.195,000	
0017.0002	1003455	VARETA TIG 70S-3 3,25MM	KG	1.245,000	
0018.0001	1026567	AGULHEIRO P/MAÇARICO	PC	437,000	

0019.0001	1015238	ANTIRRESPINGO EM PASTA DE 350G	LT	284,000
0020.0001	1050722	TOUCA AZUL PARA SOLDADOR	UN	5.117,000
0020.0002	5000055	PERNEIRA DE RASPA DE COURO	par	3.935,000
0020.0003	5000244	LUVA DE RASPA DE COURO (M) PUNHO 45CM	par	4.499,000
0020.0004	5001648	LUVA DE VAQUETA 20CM MÃO VAQ.PUNHO RASPA	par	4.712,000
0020.0005	5001649	AVENTAL DE RASPA DE COURO TIPO BARBEIRO	PC	4.280,000
0021.0001	1002423	DISCO DE CORTE 4 1/2 X 1/8 X 7/8P RPM	PC	4.957,000
0021.0002	1002426	DISCO DE DESBASTE 4 1/2P X 1/4P X 7/8P	PC	3.677,000
0021.0003	1002471	ESCOVA DE ARAME DE AÇO 16X4 FILEIRAS	PC	2.401,000
0021.0004	1002906	MARTELO PICADOR DE ESCÓRIA DO CORDÃO	PC	784,000
0021.0005	5000048	ÓCULOS DE PROTEÇÃO SOLDA OXI-ACETILÊNICA	PC	1.299,000
0022.0001	1026563	VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO ACETILENO	PC	191,000
0022.0002	1026564	VÁLVULA CORTA CHAMA P/MAÇARICO OXIGÊNIO	PC	191,000
0022.0003	1026565	VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR ACETILENO	PC	174,000
0022.0004	1026566	VÁLVULA CORTA CHAMA REGULADOR OXIGÊNIO	PC	175,000
0023.0001	1003079	PORTA ELETRODO ISOLADO C/GARRA COBRE	PC	1.110,000
0024.0001	1004260	DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 3,25MM	PC	847,000
0024.0002	1004264	DIFUSOR P/TOCHA TIG DIÂMETRO 2,4MM	PC	1.165,000
0025.0001	1004261	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 08	PC	1.128,000
0025.0002	1005266	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 06	PC	737,000
0025.0003	1005267	BOCAL DE CERÂMICA P/TOCHA TIG Nº 07	PC	1.079,000
0026.0001	1004262	PINÇA P/TOCHA TIG 2,4MM	PC	1.680,000
0026.0002	1004263	PINÇA P/TOCHA TIG 3,25MM	PC	1.672,000
0027.0001	1004957	LÁPIS TÉRMICO 350 GRAUS CENTIGRADOS	PC	104,000
0027.0002	1004958	LÁPIS TÉRMICO 400 GRAUS CENTIGRADOS	PC	85,000
0027.0003	1004959	LÁPIS TÉRMICO 460 GRAUS CENTIGRADOS	PC	123,000
0027.0004	1008280	LÁPIS TÉRMICO 100 GRAUS CENTIGRADOS	PC	117,000
0028.0001	1004960	PEDRA P/ACENDEDOR DE MAÇARICO	CJ	1.890,000