



PROPOSTA							
Processo:	3000367421	Edital:	000000146/2025	Tipo:	Cotação Prévia	Data:	13.08.2025
Centro:	CFP-1.08 IPIRANGA						
Grupo de Compradores:	SUPERVISAO DE CONTRATACAO DE BENS SN 08						
Comprador:	DANIELA GOTO IWAMOTO		Telefone:	E-mail: DANIELA.GOTO@SESISENAISP.ORG.BR			

Fornecedor:				CNPJ:			
Endereço:				E-mail Corporativo:			
CEP:	Bairro:	Cidade:			Estado:		
Contato:	Telefone:		E-mail de Contato:				

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C			56	PC					
0002	7000655	PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732			7	PC					
0003	7000950	ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS			11	UN					
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA			147	UN					
0006	7001360	ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030			17	UN					
0007	7003269	ARMÁRIO P/FERRAMENTAS EM AÇO DC-2004			12	UN					
0008	7004087	PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES			6	UN					
0009	7006019	BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA			4	UN					

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:

OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 7000357 Descrição: BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C

7000357 - BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR QUADRADO, SOLDADO

NAS JUNÇÕES, EM TODO SEU CONTORNO;

1.2 - FUSO CENTRAL COM ROSCA QUADRADA

PARA REGULAGEM DE ALTURA;

1.3 - ASSENTO TORNEADO EM EUCALIPTUS COLADO EM

ALTA FREQUÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS;

2 - ACABAMENTO:

2.1 - PARTES

METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR

PRETO;

2.2 - ASSENTO COM VERNIZ TRANSPARENTE PU SEMI-FOSCO EM AMBAS AS

FACES;

3 - DIMENSÃO BÁSICA: VARIAÇÃO DE ALTURA DE 440 A 590MM;

4 -

SOLDA:

4.1 - FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

4.2 - OS CORDÕES DA SOLDA SERÃO

AVALIADOS CONFORME OS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO EM ANEXO E NÃO PODERÃO

APRESENTAR AS SEGUINTE DESCONTINUIDADES:

4.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE

(DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

4.2.2 - MORDEDURA;

4.2.3 - PÓROS

VISÍVEIS;

4.2.4 - CRATERAS;

4.2.5 - RESPINGOS;

4.2.6 - TRINCAS;

4.2.7 -

SUPERFÍCIE IRREGULAR;

4.2.8 - DESALINHAMENTO;

4.2.9 - ABERTURA DE

ARCO;

4.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;

4.2.11 - ASSIMETRIA;

4.3 - DIMENSÕES

DA PERNA DA SOLDA ENTRE 3 E 4MM;

4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ

APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPATÍVEL COM A CARACTERÍSTICA DO

MOBILIÁRIO A SER FABRICADO;

5 - APLICAÇÃO:

5.1 - OFICINAS DE:

FERRAMENTARIA, MODELAÇÃO DE FUNDIÇÃO, LABORATÓRIOS DE ENSAIOS;

6 - REFERÊNCIAS:

6.1 - PARA UMA MELHOR ANÁLISE DE APLICAÇÃO VER DC-1139 - MOD.A

(93.00.04.410-6) DC-1139 - MOD.B(93.90.00.175-2) OU EQUIVALENTE OU

SUPERIOR.

BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139 - MOD. C (ANEXO)

ID Produto: 7000655 Descrição: PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732

7000655 - PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - ESTRUTURA EM CANTONEIRAS METÁLICAS PERFURADAS

50X50MM COM ESPESSURA DE 2.6MM;

2 - TAMPO:

2.1 - CONFECCIONADO EM MDF

30MM;

2.2 - REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO;

2.3 - BORDAS REVESTIDAS EM FITA PVC 2MM NA MESMA COR DO LAMINADO;

3 -

PRATELEIRAS E DIVISÓRIA:

3.1 - CONFECCIONADO EM MDF 20MM;

3.2 -

REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO;

4 -

FERRAGENS:

4.2 - MONTADAS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS;

4.3 -

SAPATA NIVELADORA NO REFORÇO DA BASE;

5 - ACABAMENTO:

5.1 - LAMINADO DE

ALTA PRESSÃO NA COR L-166 ÁRTICO;

5.2 - MONTANTES DE AÇO COM TRATAMENTO

ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI;

5.3 - BORDAS REVESTIDAS COM FITA DE PVC

2MM NA COR DO LAMINADO;

6 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC 1732;

7 - MONTAGEM:

7.1 - DEVE SER REALIZADA POR TÉCNICOS DO FORNECEDOR/FABRICANTE

JUNTAMENTE COM TÉCNICOS INDICADOS PELO SENAI;

7.2 - DEVE SER SEM ÔNUS PARA O SENAI.

PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC-1732 (ANEXO)

ID Produto: 7000950 Descrição: ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

7000950 - ARMÁRIO DE AÇO PARA FERRAMENTAS

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - GERAIS:

1.1.1 - ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO MSG

22 (ESPESSURA MÍNIMA: 0,75MM);

1.1.2 - 2 PORTAS DE ABRIR COM FECHAMENTO A

CHAVE;

1.1.3 - PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI-PÓ;

1.1.4 - PÉS COM

NIVELADORES PARA GARANTIR A ESTABILIDADE DO MÓVEL;

1.2 - INTERNAS:

1.2.1

- GAVETEIRO COM 5 GAVETAS COM LARGURA APROXIMADA DE 600MM COM TRILHOS

TELESCÓPICOS;

1.2.2 - 1 PRATELEIRA AO LADO DO GAVETEIRO;

1.2.3 - PAINEL

PERFURADO PARA PENDURAR/ORGANIZAR FERRAMENTAS;

2 - DIMENSÕES

APROXIMADAS:

2.1 - LARGURA: 1200MM;

2.2 - PROFUNDIDADE: 500MM;

2.3 -

ALTURA: 1800MM;

3 - EMBALAGEM:

3.1 - O MOBILIÁRIO DEVERÁ SER ENTREGUE

DEVIDAMENTE EMBALADO DE FORMA A NÃO SER DANIFICADO DURANTE AS OPERAÇÕES

DE TRANSPORTE, CARGA E DESCARGA, ASSINALANDO-SE NAS EMBALAGENS A MARCA,

A

PROCEDÊNCIA E DEMAIS CARACTERÍSTICAS QUE O IDENTIFIQUE E QUALIFIQUE;

4 -

GARANTIA:

4.1 - 12 MESES;

4.1.1 - CONTRA CORROSÃO."

ARMÁRIO DE AÇO PARA FERRAMENTAS (ANEXO)

ID Produto: 7000954 Descrição: ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA

7000954 - ARMÁRIO PARA FRESADORA E RETIFICADORA

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - CONFECCIONADO EM CHAPA METÁLICA;

1.2 - DIMENSÕES:

1.3 - COMPRIMENTO 500 A 600MM;

1.4 - LARGURA 400 A 600MM;

1.5 - ALTURA 900 A 1000MM;

1.6 - COM 1 (UMA) GAVETA COM CORREDIÇA TELESCÓPICA;

1.7 - DEPÓSITO ABAIXO DAS GAVETAS;

1.7.1 - PORTA SIMPLES COM FECHADURA;

1.7.2 - 2 PRATELEIRAS REGULÁVEIS;

1.9 - BASE DE TRABALHO COM TAPETE DE BORRACHA;

1.10 - ESPESSURA DA CHAPA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2MM;

1.11 - 4 PÉS NIVELADORES;

1.12 - GAVETA E PORTA NA COR CINZA;

1.13 - CORPO NA COR AZUL;

2 - ACABAMENTO:

2.1 - FUNDO ANTICORROSIVO E PINTURA DE ALTA RESISTÊNCIA À BASE DE EPÓXI
OU POLIURETANO;

3 - REFERÊNCIA:

3.1 - GT-1 DA MARCON OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

ID Produto: 7001360 Descrição: ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030

7001360 - ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - ARMÁRIO TOTALMENTE CONFECCIONADO EM AÇO, COM 32 GAVETAS INTERNAS E FECHAMENTO EXTERNO ATRAVÉS DE DUAS PORTAS DE ABRIR;

1.1.1- SEGUIR O DESENHO REFERENCIAL COMO BASE DR-2030;

1.2 - DIMENSÕES MÍNIMAS DO ARMÁRIO(EXTERNAS):

1.2.1 - ALTURA: 1450MM;

1.2.2 - LARGURA: 750MM;

1.2.3 - PROFUNDIDADE: 380MM;

2 - EXTRUTURA

2.1 - PORTAS, LATERAIS, BASE, FUNDO EM CHAPA BITOLA 18 DE AÇO ABNT 1010

DOBRADA COM ESPESSURA DE 1,20MM COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI PÓ;

2.2 - CHAPAS DIVISÓRIAS ENTRE GAVETAS E PÉS, EM CHAPA DE AÇO ABNT

1010ESPESSURA DE 1,20MM E REFORÇOS TIPO ÔMEGA PARA AUMENTAR A

RESISTÊNCIA AOEMPENAMENTO;

2.2.1 – QUATRO PÉS NIVELADORES;

2.3 - PORTAS COM CHAPA DE AÇO BITOLA MÍNIMA 18:

2.3.1 - PORTAS COM FECHAMENTO ATRÁVES DE MAÇANETA CROMADA COM DOIS

PONTOS DE TRAVAMENTO (SUPERIOR E INFERIOR);

2.3.2 - REFORÇO ÔMEGA NAS DUAS PORTAS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA;

2.4 - DOBRADIÇAS:

2.4.1 - DOBRADIÇAS ENROLADAS COM PINO DE 3,5MM DE DIÂMETRO, INVIOLÁVEIS,

SOLDADAS (A PONTO) OU REBITADAS;

2.4.2 - ABERTURA DE 90° NO MÍNIMO;

2.4.3 - DOBRADIÇASINTERNAS PARA EVITAR ARROMBAMENTOS;

2.5 - GAVETAS:

2.5.1 - CADA GAVETA DEVE CONTER:

2.5.1.1 - UM PORTA CADEADO COM SUPORTE, CONFORME DESENHO;

2.5.1.2 - UM PUXADOR CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DOBRADA FORMANDO PEÇA

ÚNICA COM O CORPO DA GAVETA;

2.5.1.3 - UM PORTA ETIQUETA;

2.6 - DIMENSÕES DA GAVETA COM CHAPA DE AÇO BITOLA 19:

2.6.1 - LARGURA: 150MM;

2.6.2 - ALTURA: 150MM;

2.6.3 - PROFUNDIDADE: 300MM;

3 - SOLDA;

3.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

3.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE

DESCONTINUIDADES:

3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

3.2.2 - MORDEDURA;

3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

3.2.4 - CRATERAS;

3.2.5 - RESPINGOS;

3.2.6 - TRINCAS;

3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

3.2.8 - ASSIMETRIA;

3.3 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA

COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA MESA A SER FABRICADA;

4 - ACABAMENTO:

4.1 - TODAS AS SUPERFÍCIES DEVEM SER TRATADAS COM PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR CINZA CLARO;

5 - ENTREGA/MONTAGEM:

5.1 - O ARMÁRIO DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADO E NIVELADA PELO FORNECEDOR

NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI;

6 - GARANTIA DE 1 ANO.

ID Produto: 7003269 Descrição: ARMÁRIO P/FERRAMENTAS EM AÇO DC-2004

7003269 - ARMÁRIO PARA FERRAMENTAS EM AÇO DC-2004

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - ARMÁRIO EM AÇO COM PORTAS EM POLICARBONATO COMPOSTO POR DOIS

MÓDULOS;

1.2 - BASE E PÉS:

1.2.1 - BASE SUSPensa SOBRE OS PÉS. ESTRUTURA EM PERFIL QUADRADO EM AÇO DE 40X40MM E ESPESSURA DE 2MM;

1.2.2 - ALTURA TOTAL DE 70MM;

1.2.3 - PONTEIRAS DE BORRACHA PARA TUBO QUADRADO;

1.3 - ESTRUTURA:

1.3.1 - ESTRUTURA DO ARMÁRIO EM FORMATO DE CUBO COMPOSTO POR TUBOS DE AÇO DE 30X40MM E ESPESSURA DE 1,9MM;

1.3.2 - FECHAMENTOS DAS LATERAIS E FUNDO DO ARMÁRIO EM CHAPAS DE AÇO GALVANIZADO DE 0,75MM DE ESPESSURA;

1.3.3 - PORTAS NO FORMATO MOLDURA, EM AÇO (CHAPAS COM DOBRAS TRIPLAS) E CHAPA DE POLICARBONATO TRANSPARENTE DE 3MM DE ESPESSURA;

1.4 - TAMPO E PRATELEIRAS:

1.4.1 - CHAPA DE AÇO DE 2MM DE ESPESSURA. DOBRAS TRIPLAS NAS QUATRO BORDAS;

1.4.2 - CANALETAS DE REFORÇOS SOB O TAMPO E AS PRATELEIRAS;

1.4.3 - PLACA DE BORRACHA PRETA SOBRE O TAMPO EM ESPESSURA DE 5MM (NÃO COLAR);

1.5 - SOLDA:

1.5.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

1.5.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTEs DESCONTINUIDADES, REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVA, MORDEDURA, POROS VISÍVEIS, CRATERAS, RESPINGOS, TRINCAS, SUPERFÍCIE IRREGULAR, DESALINHAMENTO, ABERTURA DE ARCO, CORDÃO TRANSBORDANTE, ASSIMETRIA, FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;

1.5.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTORNO DA PEÇA;

1.5.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM EPS QUALIFICADA

1.6 - FERRAGENS:

1.6.1 - FECHADURA DE SOBREPOR PARA AS PORTAS;

1.6.2 - DOBRADIÇA DE ABAS EM AÇO DE 60MM;

1.6.3 - PUXADORES DAS PORTAS CONFECCIONADOS EM AÇO;

1.7 - PORTAS:

1.7.1 - PORTAS EM CHAPAS DE AÇO DE ESPESSURA DE 2MM COM DOBRAS TRIPLAS;

1.7.2 - RECORTE PARA ENCAIXE DO POLICARBONATO E ACABAMENTO DAS BORDAS EM BORRACHA, PARA FIXAÇÃO DO MESMO;

1.8 - DIMENSÕES TOTAIS:

1.8.1 - 2000X580X1000MM (LXPXA);

2 - ACABAMENTO:

2.1 - CHAPAS E PERFIS EM AÇO GAVANIZADO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E

PINTURA EPOXI NA COR CINZA CLARO ;

2.2 - TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DE FIXAÇÃO COM TRATAMENTO

ANTICORROSIVO E PINTURA EPOXI NA COR CINZA CLARO;

3 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC-2004.

ID Produto: 7004087 Descrição: PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES

7004087 - PRATELEIRA DESLIZANTE PARA ARMAZENAMENTO DE MOLDES

1 - OBJETIVO:

1.1 - PRATELEIRA COM GAVETAS DESLIZANTE PARA ARMAZENAMENTO DE MOLDES DE

INJEÇÃO PLÁSTICA;

1.2 - PRATELEIRA COM GAVETAS DESLIZANTE PARA ARMAZENAMENTO DE MOLDES

UTILIZADA NAS OFICINAS DE FERRAMENTARIA E PLÁSTICO DO SENAI;

2 - NORMALIZAÇÃO:

2.1 - ATENDER AS NORMAS DE SEGURANÇA E FABRICAÇÃO VIGENTES NO QUE FOR

APLICÁVEL;

3 - CARACTERÍSTICAS:

3.1 - ESTRUTURA METÁLICA COM PERFIL TUBULAR INDUSTRIAL REFORÇADO;

3.1.1 - TRAVESSAS DIAGONAIS EM CANTONEIRAS METÁLICAS REFORÇADAS;

3.1.2 - TIRANTES DIAGONAIS NA TRASEIRA DA ESTRUTURA PARA TRAVAMENTO;

3.2 - SAPATAS PARA FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AO PISO;

3.3 - TETO ABERTO COM TALHA MANUAL COM CAPACIDADE DE MÍNIMA DE 1000 KG;

3.4 - ESTRUTURA DIVIDIDA EM DOIS MÓDULOS COM TRES GAVETAS CADA,

TOTALIZANDO SEIS GAVETAS;

3.4.1 - PRATELEIRA COM GAVETA DESLIZANTE COM ABERTURA DE 60% E

CAPACIDADE DE 1000 KG;

3.4.2 - GAVETAS COM PINO E TRAVAS DE SEGURANÇA;

3.5 - DIMENSÕES EXTERNAS DA PRATELEIRA:

3.5.1 - COMPRIMENTO DE 2.100 MM;

3.5.2 - LARGURA DE 704 MM;

3.5.3 - ALTURA DE 2048 MM;

4 - ACESSÓRIOS:

4.1 - TALHA MANUAL DESLIZANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1000KG;

5 - ACABAMENTO:

5.1 - TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVEM TER PROTEÇÃO ANTICORROSIVA;

6 - DOCUMENTAÇÃO EM PORTUGUÊS:

6.1 - MANUAL DE OPERAÇÃO;

6.2 - CERTIFICADO DE RESISTÊNCIA E LAUDO DE SEGURANÇA;

7 - GARANTIA:

7.1 - GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES;

8 - REFERÊNCIA:

8.1 - BRASFIXO: CHINPRATE 1000 COM DOSI MÓDULOS OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

ID Produto: 7006019 Descrição: BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA

7006019 – BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA

1 – OBJETIVO:

1.1 – BANCADA MÓVEL PARA ORGANIZAÇÃO DE FERRAMENTAS EM OFICINAS.

2 – CARACTERÍSTICAS:

2.1 – BANCADA MÓVEL COM 6 OU 7 GAVETAS E 1 PORTA;

2.2 – ESTRUTURA EM CHAPAS DE AÇO REFORÇADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM;

2.3 – TAMPO EM MADEIRA DO TIPO COMPENSADO NAVAL OU PINUS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM;

2.4 – ESTRUTURA COM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, NA COR AZUL, PRETA OU CINZA;

2.5 – COM 4 RODÍZIOS, SENDO 2 FIXOS E 2 MÓVEIS;

2.6 – COM FREIO EM UM OU DOIS RODÍZIOS;

2.7 – COM 6 OU 7 GAVETAS, CONTENDO UMA NO TAMANHO P E UMA NO TAMANHO G,
E AS DEMAIS NO TAMNHO M;

2.8 – COM TRANCAS NAS GAVETAS E PORTA, ACOMPANHADO DAS CHAVES;

2.9 - PUXADOR ERGONÔMICO;

2.10 – CAPACIDADE DE CARGA: MÍNIMO DE 650KG (ESTÁTICO), E MÍNIMO DE
500KG (DINÂMICO);

2.11 – PESO: APROXIMANDAMENTE 100KG;

2.12 – OS CORDÕES DE SOLDA NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTES
IRREGULARIDADES: REFORÇO E CONCAVIDADE EXCESSIVO, MORDEDURA, POROS
VISÍVEIS, CRATERAS, RESPINGOS, TRINCAS, SUPERFÍCIE IRREGULAR,
DESALINHAMENTO, ARCO TRANSBORDANTE E ASSIMETRIA.

3 – DIMENSÕES:

3.1 – COMPRIMENTO: de 1000MM A 1250MM;

3.2 – ALTURA: 850MM A 1000MM;

3.3 – LARGURA: 500MM A 600MM.

4 – GARANTIA:

4.1 – 12 MESES.

5 – REFERÊNCIA:

5.1 - 1504 GEDORE, 44959/401 TRAMONTINA PRO, EQUIVALENTE OU DE QUALIDADE
SUPERIOR.

7006019 - BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA

RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA

UNIDADE: CAT - MARÍLIA		MUNICÍPIO: MARÍLIA - SP		CEP: 17520-240	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0004

7000950

ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

UN

2,000

UNIDADE: CAT - CUBATÃO		MUNICÍPIO: CUBATÃO - SP		CEP: 11533-360	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0004

7000950

ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

UN

1,000

UNIDADE: CAT - SÃO CARLOS		MUNICÍPIO: SÃO CARLOS - SP		CEP: 13570-900	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0004

7000950

ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

UN

1,000

UNIDADE: CAT - JUNDIAÍ		MUNICÍPIO: JUNDIAÍ - SP		CEP: 13201-843	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0004

7000950

ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

UN

4,000

UNIDADE: CFP-1.01 BRÁS		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 03008-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0005

7000954

ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA

UN

35,000

UNIDADE: CFP-1.08 IPIRANGA		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 04216-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0003

7000950

ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS

UN

2,000

0007

7003269

ARMÁRIO P/FERRAMENTAS EM AÇO DC-2004

UN

12,000

UNIDADE: CFP-1.11 TATUAPÉ		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 03067-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0006

7001360

ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030

UN

12,000

UNIDADE: CFP-4.02 SOROCABA		MUNICÍPIO: SOROCABA - SP		CEP: 18090-110	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0008

7004087

PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES

UN

1,000

UNIDADE: CFP-1.18 SANTO ANDRÉ		MUNICÍPIO: SANTO ANDRÉ - SP		CEP: 09015-320	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA		UN	46,000
0008	7004087	PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES		UN	1,000

UNIDADE: CFP-8.01 SÃO JOSÉ DO RIO PRETO		MUNICÍPIO: SÃO JOSÉ DO RIO PRETO - SP		CEP: 15090-250	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA		UN	1,000
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA		UN	10,000

UNIDADE: CFP-5.01 CAMPINAS		MUNICÍPIO: CAMPINAS - SP		CEP: 13036-210	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA		UN	12,000
0006	7001360	ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030		UN	2,000

UNIDADE: CFP-5.64 VALINHOS		MUNICÍPIO: VALINHOS - SP		CEP: 13270-530	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0006	7001360	ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030		UN	2,000

UNIDADE: CFP-1.22 GUARULHOS		MUNICÍPIO: GUARULHOS - SP		CEP: 07114-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA		UN	37,000

UNIDADE: CFP-1.27 JANDIRA		MUNICÍPIO: JANDIRA - SP		CEP: 06600-025	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0009	7006019	BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA		UN	2,000

UNIDADE: CFP-1.20 SÃO BERNARDO DO CAMPO		MUNICÍPIO: SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP		CEP: 09751-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0008	7004087	PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES		UN	2,000

UNIDADE: CFP-2.01 SANTOS		MUNICÍPIO: SANTOS - SP		CEP: 11015-505	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C		PC	20,000

0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C	PC	20,000
0002	7000655	PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732	PC	6,000

UNIDADE: CFP-6.62 MATÃO		MUNICÍPIO: MATÃO - SP	CEP: 15991-205	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C	PC	2,000
0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C	PC	4,000
0001	7000357	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-C	PC	10,000
0002	7000655	PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732	PC	1,000
0005	7000954	ARMÁRIO P/FRESADORA E RETIFICADORA	UN	6,000
0009	7006019	BANCADA MÓVEL COM GAVETAS E PORTA	UN	2,000

UNIDADE: CFP-9.28 POMPEIA		MUNICÍPIO: POMPEIA - SP	CEP: 17586-200	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0006	7001360	ARMÁRIO DE AÇO SÉRIE METÓDICA DR-2030	UN	1,000

UNIDADE: CFP-1.28 GUARULHOS		MUNICÍPIO: GUARULHOS - SP	CEP: 07170-150	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0008	7004087	PRATELEIRA DESLIZANTE PARA MOLDES	UN	2,000

UNIDADE: E. SESI DE CULTURA - S.R.P QUA		MUNICÍPIO: SANTA RITA DO PASSA QUATRO - SP	CEP: 13670-970	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0004	7000950	ARMÁRIO DE AÇO P/FERRAMENTAS	UN	1,000