

PROPOSTA

Processo: 3000453850 **Edital:** 000000044/2026 **Tipo:** Cotação Prévia **Data:** 24.03.2026
Centro: CFP-1.20 SÃO BERNARDO DO CAMPO
Grupo de Compradores: SUPERVISAO DE CADASTROS E COTACOES
Comprador: NICHLAS THOMAS ESBEGUE **Telefone:** (11) 3146-7044 **E-mail:** NICHOLAS.ESBEGUE@SESISENAISP.ORG.BR

Fornecedor: **CNPJ:**
Endereço: **E-mail Corporativo:**
CEP: **Bairro:** **Cidade:** **Estado:**
Contato: **Telefone:** **E-mail de Contato:**

LOTE - 01

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7000921	ALIMENTADOR P/MÁQUINA DE PLÁSTICO			2	CJ					
VALOR TOTAL											

LOTE - 02

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7000665	MÁQUINA P/ENSAIO IMPACTO P POLÍMEROS			1	UN					
VALOR TOTAL											

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:

OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 7000921 Descrição: ALIMENTADOR P/MÁQUINA DE PLÁSTICO

7000921 - ALIMENTADOR PARA MÁQUINA DE PLÁSTICO

1 - INSPEÇÃO TÉCNICA:

1.1 - PARA A LIBERAÇÃO DA ENTREGA DO ALIMENTADOR O FORNECEDOR DEVE DISPONIBILISAR O EQUIPAMENTO EM FUNCIONAMENTO, PARA ANÁLISE PELOS TÉCNICOS DO SENAI;

2 - OBJETIVO

2.1 - EQUIPAMENTO COM

FINALIDADE DIDÁTICA, EMPREGADO PARA TRANSPORTAR MATERIA PRIMA EM GRÃOS DE

RECIPIENTE AO LADO DA MÁQUINA PARA O FUNIL SECADOR INSTALADO SOBRE A MÁQUINA TRANSFORMADORA, PROMOVENDO A CAPACITAÇÃO DE TÉCNICOS NA AUTOMATIZAÇÃO DOS PROCESSOS DE TRANSFORMAÇÃO DAS RESINAS PLÁSTICAS;

3 -

NORMALIZAÇÃO:

3.1 - ATENDER AS NORMAS DE SEGURANÇA E FABRICAÇÃO VIGENTES, INCLUINDO A NR-12 NO QUE FOR APLICÁVEL;

3.2 - NORMA REGULAMENTADORA NR

10;

3.3 - NORMA REGULAMENTADORA NR 12;

3.4 - NBR 13536;

3.5 - NBR

13760;

3.6 - NBR 13761;

3.7 - NBR 13929;

4 - CARACTERÍSTICAS:

4.1 -

EQUIPAMENTO PROJETADO PARA OPERAR JUNTO ÀS MAQUINAS DE TRANSFORMAÇÃO DE PLÁSTICO, ATUANDO NO PROCESSO DE AUTOMAÇÃO DA ALIMENTAÇÃO DAS MESMAS;

4.2

- O ALIMENTADOR É CONSTITUÍDO DE UM CORPO COM FORMATO CILÍNDRICO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL ACOPLADO A UMA BOMBA DE VÁCUO RESPONSÁVEL

PELA SUÇÃO DA RESINA, POSSUI PAINÉL DIGITAL MICROPROCESSADO, PARA COMANDO DAS FUNÇÕES, CARGA, DESCARGA DA RESINA, TEMPO DE LIMPEZA DO FILTRO E ALARME DE FALTA DE MATERIAL;

4.3 - CAPACIDADE:

4.3.1 -

ALIMENTAÇÃO DE NO MÍNIMO 30 KG/H;

4.4 - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: 220 VOLTS -

TRIFÁSICA - 60 HZ;

5 - ACESSÓRIOS:

5.1 - MANGUEIRA EM PVC FLEXÍVEL,

PROVIDA DE PONTEIRA EM ALUMÍNIO PARA ASPIRAÇÃO DA RESINA;

6 -

ACABAMENTO:

6.1 - ACABAMENTO EM AÇO INOXIDÁVEL POLIDO;

7 -

DOCUMENTAÇÃO:

7.1 - MANUAL DE OPERAÇÃO E ESQUEMAS ELÉTRICOS E PNEUMÁTICOS EM PORTUGUÊS;

8 - EMBALAGEM:

8.1 - O ALIMENTADOR E A BOMBA DE VÁCUO

DEVEM SER PROTEGIDOS COM FILME BOLHA E EMBALADOS EM ENGRADADO DE MADEIRA A FIM DE GARANTIR SUA INTEGRIDADE DURANTE O TRANSPORTE;

9 - ENTREGA

TÉCNICA:

9.1 - O RECEBIMENTO TÉCNICO DO EQUIPAMENTO SERÁ EFETUADO NA UNIDADE SENAI DE DESTINO DO MESMO, SUA ENERGISAÇÃO E COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO DEVEM SER EFETUADAS PELO TÉCNICO DO FABRICANTE. A LIBERAÇÃO

PARA PAGAMENTO ACONTECERÁ APÓS A COMPROVAÇÃO DE QUE EM FUNCIONAMENTO O EQUIPAMENTO ATENDE ÀS DETERMINAÇÕES DA ESPECIFICAÇÃO;

9.2 - POR OCASIÃO

DO RECEBIMENTO O TÉCNICO DO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO DEVE PRESTAR ORIENTAÇÃO SOBRE SUA CORRETA OPERAÇÃO PARA PELO MENOS DOIS TÉCNICOS DESIGNADOS PELO SENAI;

10 - IDENTIFICAÇÃO CONFORME NR 12:

10.1- O

EQUIPAMENTO DEVE POSSUIR EM LOCAL VISÍVEL, INFORMAÇÕES INDELÉVEIS CONTENDO NO MÍNIMO:

10.1.1 - RAZÃO SOCIAL E CNPJ DO FABRICANTE;

10.1.2 -

MODELO E CAPACIDADE;

10.1.3 - NÚMERO DE SÉRIE OU IDENTIFICAÇÃO E ANO DE FABRICAÇÃO;

10.1.4 - PESO DA MÁQUINA OU EQUIPAMENTO.

ALIMENTADOR PARA MÁQUINA DE PLÁSTICO

ID Produto: 7000665 Descrição: MÁQUINA P/ENSAIO IMPACTO P POLÍMEROS

7000665 - MÁQUINA PARA ENSAIO IMPACTO P POLÍMEROS

1 - NORMALIZAÇÃO:

1.1 - GB/T1043, GB/T1843, GB/T18743, GB/T1451,

JB/T8761, JB/T8762, ISO179, ISO180 TIPO A, ASTM D256, GB/T1043,

DIN53453, ISO9854, DIN12608;

1.2 - ATENDE AS NORMAS DE SEGURANÇA E DE

FABRICAÇÃO VIGENTES, INCLUINDO A NR 12 NO QUE FOR APLICÁVEL;

2 -

CARACTERÍSTICAS:

2.1 - EQUIPAMENTO UTILIZADO EM LABORATÓRIO DE ENSAIOS

DESTRUTIVOS PARA ENSAIOS DE IMPACTO PELOS MÉTODOS IZOD E CHARPY EM

PLÁSTICOS DUROS, POLÍMEROS REFORÇADOS COM FIBRAS, MATERIAIS CERÂMICOS,

ASBESTOS E MATERIAIS NÃO METÁLICOS;

2.2 - EQUIPAMENTO GERENCIADO POR

CONTROLADOR ELETRÔNICO COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS;

2.2.1 -

INDICAÇÃO DIGITAL VISOR DE CRISTAL LÍQUIDO;

2.2.2 - CAPACIDADE DE

EXPORTAR RELATÓRIOS DE ENSAIOS;

2.2.3 - RESULTADOS ESTATÍSTICOS ENTRE

AMOSTRAS (MÉDIA, VALOR

MÍNIMO, VALOR MÁXIMO, VARIÂNCIA E DESVIO DE

PADRÃO);

2.2.4 - GRÁFICO ENERGIA X TEMPERATURA;

2.2.5 - ÂNGULO DO MARTELO

APÓS ROMPIMENTO DO CORPO DE PROVA;

2.2.6 - CORREÇÃO AUTOMÁTICA DO VALOR

MÉDIO PARA COMPENSAÇÃO DE PERDA DE ENERGIA NA QUEDA DO MARTELO;

2.2.7 -

INTENSIDADE DO IMPACTO;

2.2.8 - VELOCIDADES DE IMPACTO:

2.2.8.1 - CHARPY

- 2,9M/S A 3,8M/S;

2.2.8.2. IZOD - 3.5M/S;

2.3 - ENERGIAS DE

IMPACTO:

2.3.1 - CHARPY: 1J - 2J - 4J - 5J - 7,5J - 15J - 25J;

2.3.2 -

IZOD: 2,75J - 5,5J - 11J - 22J;

3 - DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO DE CORPO DE

PROVA:

3.1 - MATERIAL DE FABRICAÇÃO;

3.1.1 - ESTRUTURA DE FERRO

FUNDIDO;

3.1.2 - CORPO DO MARTELO DE AÇO CARBONO;

3.1.3 - FACA DO MARTELO

DE LIGA AÇO/CROMO;

3.1.4 - GUIA DE AÇO CARBONO;

3.1.5 - HASTE DO MARTELO

DE AÇO CARBONO;

3.1.6 - SUPORTE DO ASSENTO DE AÇO CARBONO;

3.1.7 -

SUPORTE DA FACA DE AÇO LIGA CROMO / VANÁDIO;

4 - ACESSÓRIOS

4.1 -

BANCADA APROPRIADA PARA MONTAGEM DO EQUIPAMENTO;

4.2 - EQUIPAMENTO PARA A

PREPARAÇÃO DO CORPO DE PROVA PARA O ENSAIO DE IMPACTO CHARPY TIPOS A , B

, C E IZOD;

4.2.1 - AJUSTE MICROMETRICO;

4.2.2 - MOSTRADOR

NUMERICO;

4.2.3 - FACA DE PERFIL CONSTANTE;

5 - ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA:

110 VOLTS - 60HZ;

6 - SEGURANÇA:

6.1 - SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA

ESTILHAÇO, SENDO AS LATERAIS E FUNDO DE TELA E A FRENTE DE POLICARBONATO

OU MATERIAL SIMILAR QUE DÊ VISIBILIDADE AO APARELHO;

7 -

TREINAMENTO:

7.1 - O TREINAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO CONFORME DESCRITIVO

A SEGUIR E EM DATAS A SEREM ACORDADAS COM AS ESCOLAS;

7.2 - DURAÇÃO 16

HORAS;

7.3 - CONTEÚDO :

7.3.1 - VISÃO GERAL E APLICABILIDADE DO

EQUIPAMENTO;

7.3.2 - DISPOSITIVOS;

7.3.3 - SELEÇÃO DE PÊNDELOS;

7.3.4 -

PARAMETRIZAÇÃO DE DADOS;

7.3.5 - SEGURANÇA NA OPERAÇÃO;

7.3.6 -

EXERCÍCIOS PRÁTICOS;

7.3.7 - MANUTENÇÃO PREVENTIVA DO EQUIPAMENTO;

8 -

INSTALAÇÃO:

8.1 - O FORNECEDOR DEVERÁ VERIFICAR PREVIAMENTE A

EXISTÊNCIA

DOS REQUISITOS NECESSÁRIOS PARA A PERFEITA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO NO

LOCAL INDICADO PELO SENAI, INCLUINDO-SE ESPAÇO FÍSICO, CLIMATIZAÇÃO,

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA, ALIMENTAÇÃO PNEUMÁTICA E OUTROS QUE SE FIZEREM

NECESSÁRIOS PARA GARANTIR A PERFEITA UTILIZAÇÃO DO MESMO;

8.2 - O

FORNECEDOR DEVERÁ SE RESPONSABILIZAR E TER PRESENTE UM TÉCNICO

RESPONSÁVEL PELA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO NO LOCAL INDICADO PELO

SENAI;

8.3 - O USO E APLICAÇÃO DE FERRAMENTAS, ACESSÓRIOS, DISPOSITIVOS,

MANÍPULOS, ALÇAS, CABOS E CONECTORES ELÉTRICOS E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO

QUE

SE FIZEREM NECESSÁRIOS DEVERÃO SER PROVIDENCIADOS PELO FORNECEDOR, SEM

ÔNUS AO SENAI.

MÁQUINA PARA ENSAIO DE IMPACTO PARA POLÍMEROS

