



PROPOSTA								
Processo:	3000457949	Edital:	000000115/2026	Tipo:	Cotação Prévia	Data:	06.07.2026	
Centro:	CFP-1.11 TATUAPÉ							
Grupo de Compradores:	SUPERVISAO DE CONTRATACAO DE BENS SS 06							
Comprador:	CLAUDIA FERREIRA	Telefone:					E-mail:	C.FERREIRA@SESISENAISP.ORG.BR

Fornecedor:					CNPJ:			
Endereço:					E-mail Corporativo:			
CEP:	Bairro:	Cidade:			E-mail de Contato:			
Contato:					Telefone:			

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7008033	RANHURADOR DE TUBOS C/ INTERRUPTOR DE PÉ			1	UN					
0002	7008034	ROSQUEADEIRA ELÉTR. DE BANCADA 1/2" A 4"			2	UN					
0003	7001075	MÁQUINA DE SOLDA TUBOS DE PÉ 90 A 315MM			1	UN					

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:

OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 7008033 Descrição: RANHURADOR DE TUBOS C/ INTERRUPTOR DE PÉ

7008033 - RANHURADOR DE TUBOS COM INTERRUPTOR DE PÉ

1 - OBJETIVO:

1.1 - RANHURADOR DE TUBOS COM INTERRUPTOR DE PÉ, DESTINADO AO PROCESSAMENTO DE TUBOS METÁLICOS POR RANHURAMENTO, PARA USO EM INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS, DE COMBATE A INCÊNDIO E OUTROS SISTEMAS DE TUBULAÇÃO NA CONSTRUÇÃO CIVIL.

2 - NORMALIZAÇÃO:

2.1 - O EQUIPAMENTO DEVE ATENDER À NR-12 E A NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONAIS APLICÁVEIS DE SEGURANÇA DE MÁQUINAS, COMPROVADAS POR DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA DO FABRICANTE.

3 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 3.1 - TIPO: RANHURADORA ELÉTRICA DE BANCADA, COM OPERAÇÃO ESTACIONÁRIA;
- 3.2 - SISTEMA DE RANHURAMENTO POR ROLOS (ROLL GROOVING), COM ACIONAMENTO ELETRO-HIDRÁULICO E AVANÇO DO ROLO SUPERIOR POR SISTEMA HIDRÁULICO DE PRESSÃO CONTROLADA;
- 3.3 - ESTRUTURA DA MÁQUINA: O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR ESTRUTURA METÁLICA ROBUSTA E BASE METÁLICA INTEGRADA COM 4 PÉS PARA INSTALAÇÃO ESTACIONÁRIA, PROJETADO PARA USO PROFISSIONAL OU INDUSTRIAL EM PROCESSAMENTO DE TUBULAÇÕES METÁLICAS;
- 3.4 - SISTEMA DE AJUSTE PRECISO DA PROFUNDIDADE DE RANHURA;
- 3.5 - O EQUIPAMENTO DEVE POSSUIR CAPACIDADE DE EXECUTAR RANHURAMENTO EM TUBOS COM DIÂMETRO NOMINAL DE 1" A 12" E COM ESPESSURA DA PAREDE DO TUBO DE ATÉ 10 MM;
- 3.6 – PESO MÁXIMO: 230 KG;
- 3.7 - APLICAÇÃO: TUBOS DE AÇO CARBONO UTILIZADOS EM SISTEMAS HIDRÁULICOS E DE COMBATE A INCÊNDIO;
- 3.8 - OPERAÇÃO: ACIONAMENTO ELÉTRICO COM INTERRUPTOR DE PÉ (FOOT SWITCH) E PAINEL ELÉTRICO COM COMANDOS DE PARTIDA E PARADA;
- 3.9 - MOTOR:

3.9.1 - TENSÃO: 230 V;

3.9.2 - TIPO DE ALIMENTAÇÃO: MONOFÁSICA;

3.9.3 - FREQUÊNCIA: 60 HZ;

3.9.4 - POTÊNCIA NOMINAL MÍNIMA: 1500 W;

3.10 - VELOCIDADE DE ROTAÇÃO DO EIXO TRANSMISSOR: 35 RPM OU SUPERIOR;

3.11 - SISTEMA HIDRÁULICO INTEGRADO PARA APLICAÇÃO DE FORÇA SOBRE O ROLO DE RANHURAMENTO, COM CILINDRO HIDRÁULICO, RESERVATÓRIO DE ÓLEO DE NO MÍNIMO 150 ML E VÁLVULA DE ALÍVIO;

3.12 - ACESSÓRIOS INCLUSOS:

3.12.1 - JOGO DE ROLOS E EIXOS DE ACIONAMENTO COMPATÍVEIS COM OS DIÂMETROS: 1" - 1½", 2" - 6" E 8" - 12", OU CONFIGURAÇÃO EQUIVALENTE QUE PERMITA RANHURAMENTO EM TODA A FAIXA ESPECIFICADA;

3.12.2 - SUPORTE OU ESTABILIZADOR DE TUBOS COM ROLETES E AJUSTE DE ALTURA PARA APOIO E ALINHAMENTO DURANTE O PROCESSO DE RANHURAMENTO;

3.12.3 - INTERRUPTOR DE PÉ (FOOT SWITCH);

3.12.4 - FITA MÉTRICA DE DIÂMETRO;

3.12.5 - ÓLEO HIDRÁULICO INICIAL;

3.12.6 - MANUAL DE OPERAÇÃO E LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO EM PORTUGUÊS;

3.13 - O EQUIPAMENTO DEVE SER FORNECIDO COMPLETO, PRONTO PARA OPERAÇÃO, COM TODOS OS ACESSÓRIOS NECESSÁRIOS AO PLENO FUNCIONAMENTO.

4 - SISTEMA DE SEGURANÇA:

4.1 - BOTÃO DE PARADA DE EMERGÊNCIA;

4.2 - PROTEÇÃO CONTRA PARTIDAS INVOLUNTÁRIAS;

4.3 - PROTEÇÕES MECÂNICAS NAS PARTES MÓVEIS OU ROTATIVAS (GRADE DE PROTEÇÃO);

4.4 - INDICAÇÃO VISUAL DE OPERAÇÃO POR LED OU DISPOSITIVO EQUIVALENTE.

5 - GARANTIA:

5.1 - GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA E ACEITAÇÃO DEFINITIVA DO EQUIPAMENTO;

5.2 - ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA NO BRASIL OU GARANTIR SUPORTE TÉCNICO PARA MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO.

6 - ENTREGA TÉCNICA:

6.1 - NO ATO DA ENTREGA TÉCNICA A EMPRESA DEVERÁ:

6.1.1 - REALIZAR TESTES DE OPERAÇÃO NA MÁQUINA;

6.1.2 - TRANSMITIR TODAS AS INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA A CORRETA INSTALAÇÃO, PREPARAÇÃO, OPERAÇÃO, REGULAGEM, SEGURANÇA E MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO;

6.1.3 - DEMONSTRAR TODOS OS RECURSOS QUE A MÁQUINA OFERECE;

6.2 - A EMPRESA DEVERÁ CUMPRIR AS ETAPAS SUPRACITADAS, ACOMPANHADA POR DOIS TÉCNICOS DA ESCOLA E SEM ÔNUS PARA O SENAI.

7 - REFERÊNCIA:

7.1 - ROTHENBERGER ROGROOVER 1" - 12", 230V 60HZ, Nº 1500001352 OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

7008033 - RANHURADOR DE TUBOS COM INTERRUPTOR DE PÉ

ID Produto: 7008034 Descrição: ROSQUEADEIRA ELÉTR. DE BANCADA 1/2" A 4"

7008034 - ROSQUEADEIRA ELÉTRICA DE BANCADA 1/2" A 4"

1 - OBJETIVO:

1.1 - ROSQUEADEIRA ELÉTRICA PARA EXECUÇÃO DE ROSCAS EM TUBOS METÁLICOS, ATENDENDO A DIÂMETROS DE 1/2" ATÉ 4", PARA USO EM INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS, INDUSTRIAIS E DE INFRAESTRUTURA NA CONSTRUÇÃO CIVIL.

2 - NORMALIZAÇÃO:

2.1 - O EQUIPAMENTO DEVE ATENDER À NR-12 E A NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONAIS APLICÁVEIS DE SEGURANÇA DE MÁQUINAS, COMPROVADAS POR DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA DO FABRICANTE.

3 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

3.1 - TIPO: ROSQUEADEIRA ELÉTRICA DE BANCADA, COM OPERAÇÃO ESTACIONÁRIA, PARA EXECUÇÃO DE ROSCAS BSPT (BRITISH STANDARD PIPE TAPERED);

3.2 - CAPACIDADE: EXECUÇÃO DE ROSCAS EM TUBOS METÁLICOS COM DIÂMETRO NOMINAL DE 1/2" A 4";

3.3 - ESTRUTURA DA MÁQUINA: CORPO METÁLICO ROBUSTO COM BASE INTEGRADA, PROJETADO PARA USO PROFISSIONAL OU INDUSTRIAL;

3.4 - APLICAÇÃO: TUBOS DE AÇO CARBONO UTILIZADOS EM SISTEMAS HIDRÁULICOS, DE COMBATE A INCÊNDIO E ÁGUA POTÁVEL;

3.5 - OPERAÇÃO: ACIONAMENTO ELÉTRICO COM INTERRUPTOR DE PÉ DE SEGURANÇA (FOOT SWITCH GS), PAINEL COM COMANDOS DE PARTIDA, PARADA E PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA;

3.6 - MOTOR:

3.6.1 - TENSÃO: 230 V;

3.6.2 - TIPO DE ALIMENTAÇÃO: MONOFÁSICA OU TRIFÁSICA;

3.6.3 - FREQUÊNCIA: 60 HZ;

3.6.4 - POTÊNCIA NOMINAL MÍNIMA: 1100 W COM PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA;

3.7 - POSSUIR NO MÍNIMO 2 (DUAS) VELOCIDADES MECÂNICAS DE ROTAÇÃO, COM MANUTENÇÃO AUTOMÁTICA DO TORQUE E DA ROTAÇÃO SOB CARGA, INDEPENDENTEMENTE DO DIÂMETRO DO TUBO;

3.8 - A VELOCIDADE DE ROTAÇÃO MÍNIMA DO EQUIPAMENTO NÃO DEVE SER INFERIOR A 12 RPM;

3.9 - O SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO DEVERÁ POSSUIR RECIRCULAÇÃO CONTÍNUA DO ÓLEO DE CORTE, COM FILTRAGEM INTEGRADA, ALIMENTAÇÃO DIRETA PELO CABEÇOTE E ACIONAMENTO AUTOMÁTICO DURANTE A OPERAÇÃO;

3.10 - MANDRIL OU SISTEMA DE FIXAÇÃO ROBUSTO, QUE ASSEGURE A FIXAÇÃO FIRME E SEGURA DO TUBO DURANTE O ROSQUEAMENTO;

3.11 - BANDEJA OU RESERVATÓRIO INTEGRADO PARA COLETA E RECIRCULAÇÃO DO ÓLEO DE CORTE;

3.12 - SISTEMA DE COMANDO COM REVERSÃO ELÉTRICA INTEGRADA (DIREITA / NEUTRO / ESQUERDA), OPERADA POR CHAVE SELETORA DE SERVIÇO PESADO, ASSOCIADA OBRIGATORIAMENTE AO INTERRUPTOR DE PÉ DE SEGURANÇA;

3.13 - O EQUIPAMENTO DEVE POSSUIR CABEÇOTES DE ROSQUEAMENTO COM ABERTURA AUTOMÁTICA AO TÉRMINO DA ROSCA, NAS FAIXAS DE 1/2" A 2" E DE 2 1/2" A 4", REDUZINDO ESFORÇO DO OPERADOR E RISCO DE TRAVAMENTO;

3.14 - O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER PROJETADO PARA OPERAÇÃO CONTÍNUA EM AMBIENTE INDUSTRIAL, COM MOTOR DE INDUÇÃO OU TECNOLOGIA EQUIVALENTE, ADEQUADO A CICLOS PROLONGADOS DE TRABALHO;

3.15 - ACESSÓRIOS INCLUSOS:

3.15.1 - JOGO DE COSSINETES OU PLACAS DE ROSCAR, COMPATÍVEIS COM O CABEÇOTE DO EQUIPAMENTO, NAS FAIXAS: 1/2" – 3/4", 1" - 2" E 2 1/2" - 4";

3.15.2 - SUPORTE DE TUBOS COM ROLETES E AJUSTE DE ALTURA;

3.15.3 - INTERRUPTOR DE PÉ DE SEGURANÇA;

3.15.4 - JOGO DE FERRAMENTAS BÁSICAS PARA AJUSTE, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO;

3.15.5 - ÓLEO DE CORTE INICIAL;



3.15.6 - MANUAL DE OPERAÇÃO E LISTA DE PEÇAS EM PORTUGUÊS;
3.16 - O EQUIPAMENTO DEVE SER FORNECIDO COMPLETO, PRONTO PARA OPERAÇÃO,
COM TODOS OS ACESSÓRIOS NECESSÁRIOS AO PLENO FUNCIONAMENTO.

- 4 - SISTEMA DE SEGURANÇA:
- 4.1 - BOTÃO DE PARADA DE EMERGÊNCIA;
 - 4.2 - PROTEÇÃO CONTRA PARTIDA INVOLUNTÁRIA;
 - 4.3 - PROTEÇÕES MECÂNICAS NAS PARTES MÓVEIS OU ROTATIVAS;
 - 4.4 - PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA DO MOTOR;
 - 4.5 - SISTEMA DE INTERTRAVAMENTO QUE IMPEÇA A OPERAÇÃO SEM O ACIONAMENTO DO INTERRUPTOR DE PÉ;
 - 4.6 - PROTEÇÃO CONTRA RELIGAMENTO AUTOMÁTICO APÓS QUEDA DE ENERGIA.

- 5 - GARANTIA:
- 5.1 - GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA E ACEITAÇÃO DEFINITIVA DO EQUIPAMENTO;
 - 5.2 - ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA NO BRASIL OU GARANTIR SUPORTE TÉCNICO PARA MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO.

- 6 - ENTREGA TÉCNICA:
- 6.1 - NO ATO DA ENTREGA TÉCNICA A EMPRESA DEVERÁ:
 - 6.1.1 - REALIZAR TESTES DE OPERAÇÃO NA MÁQUINA;
 - 6.1.2 - TRANSMITIR TODAS AS INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA A CORRETA INSTALAÇÃO, PREPARAÇÃO, OPERAÇÃO, REGULAGEM, SEGURANÇA E MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO;
 - 6.1.3 - DEMONSTRAR TODOS OS RECURSOS QUE A MÁQUINA OFERECE;
 - 6.2 - A EMPRESA DEVERÁ CUMPRIR AS ETAPAS SUPRACITADAS, ACOMPANHADA POR DOIS TÉCNICOS DA ESCOLA E SEM ÔNUS PARA O SENAI.

- 7 - REFERÊNCIA:
- 7.1 - ROTHENBERGER SUPERTRONIC 4 SE BSPT R 230V, Nº 56465, RIDGID ROSQUEADEIRA 1224 230V OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

7008034 - ROSQUEADEIRA ELÉTRICA DE BANCADA 1/2" A 4"

7001075 - MÁQUINA DE SOLDA TUBOS DE PÉ 90 A 315MM

1 - OBJETIVO:

1.1 - PARA SOLDAGEM DE TOPO DE TUBOS DE POLIETILENO (PE) PELO PROCESSO DE TERMOFUSÃO, PARA DIÂMETROS DE 90 A 315MM.

2 - NORMALIZAÇÃO:

2.1 - ATENDER A NBR 14464;

2.2 - DEVE ATENDER A TODAS AS EXIGÊNCIAS DAS NORMAS E004, E006 E P004, DA ABPE (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE TUBOS POLIOLEFÍNICOS E SISTEMA).

3 - CARACTERÍSTICAS:

3.1 - ESTRUTURA BÁSICA QUE INCORPORA DUAS ABRAÇADEIRAS MÓVEIS E DUAS ABRAÇADEIRA FIXAS, ONDE OS TUBOS E/OU CONEXÕES A SEREM SOLDADOS SÃO FIXADOS DE MANEIRA A FICAREM ALINHADOS. O CONJUNTO DE ABRAÇADEIRAS MÓVEIS É MOVIMENTADO POR UNIDADE DE FORÇA HIDRÁULICA CAPAZ DE EXERCER AS FORÇAS / PRESSÕES REQUERIDAS NA SOLDAGEM DE FORMA CONTROLADA. CAPACIDADE E TOLERÂNCIA CONFORME ABPE E006;

3.1.1 - ÁREA TOTAL DO PISTÃO: 510MM²;

3.1.2 - PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO: MÍNIMO DE 160 BAR;

3.1.3 - NÍVEL MÁXIMO DE RUÍDO: 70 DB;

3.1.4 - POTÊNCIA TOTAL MÍNIMA: 3.600W;

3.2 - EQUIPAMENTO FACEADOR DE ACIONAMENTO ELÉTRICO, CAPAZ DE APLAINAR E FACEAR AS SUPERFÍCIES A SEREM SOLDADAS, ASSEGURANDO O PARALELISMO DAS FACES A SEREM SOLDADAS;

3.2.1 - TRANSMISSÃO DE TORQUE VIA DISPOSITIVO DE ENGRENAGEM HELICOIDAL;

3.2.2 - DISPOSITIVO DE TRAVAMENTO CONTRA DESENGATE ACIDENTAL;

3.2.3 - LÂMINAS DO FACEADOR AFIADAS NOS DOIS LADOS;

3.2.4 - MICRO-INTERRUPTOR DE SEGURANÇA CONTRAPARTIDA ACIDENTAL;

3.3 - PLACA DE AQUECIMENTO, CAPAZ DE ATINGIR E MANTER CONTROLADAMENTE A TEMPERATURA DE SOLDAGEM REQUERIDA E TOLERÂNCIA CONFORME ABPE E006;

3.3.1 - REVESTIMENTO DE PTFE;

3.3.2 - CABO MÚLTIPLO DE ENERGIA (MÍNIMO 4 METROS) COM SENSOR DE TEMPERATURA INTEGRADO;

3.4 - UNIDADE DE CONTROLE ELÉTRICO-HIDRÁULICA QUE COMANDA TODOS OS MOVIMENTOS DO EQUIPAMENTO:

3.4.1 - MANÔMETRO DE PRECISÃO CLASSE 1;

3.4.1.1 - ESCALA DE 0 - 160 BAR;

3.4.1.2 - DIÂMETRO 100MM;

3.4.2 - UNIDADE LEVE IP-33;

3.4.2.1 - ESTRUTURA EM AÇO COM ALAVANCA DE CONTROLE;

3.4.3 - REGULADOR DE PRESSÃO LIVREMENTE AJUSTÁVEL, EQUALIZAÇÃO E PRESSÃO DE FUSÃO PODEM SER PREDEFINIDOS;

3.4.4 - MANGUEIRAS FLEXÍVEIS INTEGRADAS;

3.4.4.1 - ACOPLAMENTO ANTI-GOTEJAMENTO DE AÇÃO RÁPIDA COM TAPAS PROTETORAS;

3.5 - ESTOJO PARA ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE DA PLACA DE AQUECIMENTO E DA FACEADORA:

3.5.1 - CAIXA DE AÇO;

3.5.2 - COM PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO;

3.6 - REGULADOR DE TEMPERATURA:

3.6.1 - CAIXA DE METAL COM CONTROLE DE TEMPERATURA ASSISTIDO POR MICROPROCESSADOR;

3.6.2 - DISPLAY DIGITAL DA TEMPERATURA ATUAL DA PLACA DE AQUECIMENTO;

3.6.3 - INDICAÇÃO DE STATUS ATUAL, AJUSTE DA TEMPERATURA DEFINIDA E DESVIO.

4 - ACESSÓRIOS:

4.1 - ELEMENTOS DE REDUÇÃO, OU CASQUILHOS, ADAPTÁVEIS ÀS ABRAÇADEIRAS, PARA FIXAÇÃO DOS DIÂMETROS 90, 110, 125, 140, 160, 180, 250, 280 E 315MM.

5 - DOCUMENTAÇÃO:

5.1 - MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA.

6 - REFERÊNCIA:

6.1 - MÁQUINA DE SOLDA DE TOPO GF TM 315 (90 - 315), OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

6 - GARANTIA:

6.1 - 12 MESES.

7001075 - MÁQUINA DE SOLDA TUBOS DE PÉ 90 A 315MM

RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA

UNIDADE: CFP-1.11 TATUAPÉ		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP	CEP: 03067-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0001	7008033	RANHURADOR DE TUBOS C/ INTERRUPTOR DE PÉ	UN	1,000
0002	7008034	ROSQUEADEIRA ELÉTR. DE BANCADA 1/2" A 4"	UN	2,000
0003	7001075	MÁQUINA DE SOLDA TUBOS DE PÉ 90 A 315MM	UN	1,000