



PROPOSTA								
Processo:	3000453737	Edital:	000000043/2026	Tipo:	Cotação Prévia	Data:	18.09.2026	
Centro:	CFP-1.16 SÃO BERNARDO DO CAMPO							
Grupo de Compradores:	SUPERVISAO DE CONTRATACAO DE BENS SN 08							
Comprador:	DANIELA GOTO IWAMOTO	Telefone:					E-mail:	DANIELA.GOTO@SESISENAISP.ORG.BR

Fornecedor:				CNPJ:			
Endereço:				E-mail Corporativo:			
CEP:	Bairro:	Cidade:			Estado:		
Contato:	Telefone:		E-mail de Contato:				

ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7000358	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-B			16	PC					
0002	7000405	BANCADA P/OXI-CORTE DC-837			2	PC					
0003	7000438	ESTALEIRO P/PERFIS E TUBOS DE AÇO DC-839			1	PC					
0004	7000440	MESA P/SOLDA OXIACETILÊNICA DC-886			4	PC					
0005	7000494	MESA P/SOLDA C/ARMÁRIO DC 1121 CINZA			10	PC					
0006	7000557	CAVALETE P/TESOURÃO DC-861			1	PC					
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029			40	PC					
0008	7000655	PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732			1	PC					
0009	7001600	BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740			14	UN					
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028			20	UN					
0011	7007029	BANCADA PARA FERRAMENTARIA 2800X805MM			4	UN					
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057			24	UN					

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:

OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 7000358 Descrição: BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-B

7000358 - BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-B

1 - CARACTERÍSTICAS:

- 1.1 - ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR QUADRADO, SOLDADO NAS JUNÇÕES, EM TODO SEU CONTORNO;
- 1.2 - FUSO CENTRAL COM ROSCA QUADRADA PARA REGULAGEM DE ALTURA;
- 1.3 - ASSENTO TORNEADO EM EUCALIPTUS COLADO EM ALTA FREQUÊNCIA COM BORDAS ARREDONDADAS;

2 - ACABAMENTO:

- 2.1 - PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR PRETO;
- 2.2 - ASSENTO COM VERNIZ TRANSPARENTE PU SEMI-FOSCO EM AMBAS AS FACES;

3 - DIMENSÃO BÁSICA: VARIAÇÃO DE ALTURA DE 580 A 730 MM;

4 - SOLDA:

- 4.1 - FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;
- 4.2 - OS CORDÕES DA SOLDA SERÃO AVALIADOS CONFORME OS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO EM ANEXO E NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS DESCONTINUIDADES:
 - 4.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;
 - 4.2.2 - MORDEDURA;
 - 4.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;
 - 4.2.4 - CRATERAS;
 - 4.2.5 - RESPINGOS;
 - 4.2.6 - TRINCAS;
 - 4.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;
 - 4.2.8 - DESALINHAMENTO;
 - 4.2.9 - ABERTURA DE ARCO;
 - 4.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;
 - 4.2.11 - ASSIMETRIA;



4.3 - DIMENSÕES DA PERNA DA SOLDA ENTRE 3 E 4MM;

4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA
COMPATÍVEL COM A CARACTERÍSTICA DO MOBILIÁRIO A SER FABRICADO;

5 - APLICAÇÃO:

5.1 - OFICINAS DE: FERRAMENTARIA, MODELAÇÃO DEFUNDIÇÃO, LABORATÓRIOS DE
ENSAIOS.

6 - GARANTIA:

6.1 - 12 MESES.

7 - REFERÊNCIAS:

7.1 - PARA UMA MELHOR ANÁLISE DE APLICAÇÃO VER DESENHO DE CONSTRUÇÃO
DC-1139 OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

7000358 - BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-B

ID Produto: 7000405 Descrição: BANCADA P/OXI-CORTE DC-837

7000405 - BANCADA PARA OXI-CORTE DC-837

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - BANCADA PARA OXI-CORTE COMPOSTA POR ESTRUTURA DE AÇO COM CHAPA EM
L E EM T;

1.2 - QUATRO PÉS, UM TAMPO, UM AVANÇO TRASEIRO E DOIS PLANOS INCLINADOS
NA PARTE INTERNA;

1.3 - ESTRUTURA EM AÇO 1020 SOLDADA INTERNAMENTE E EXTERNAMENTE;

1.4 - PARA DETALHES DE CONSTRUÇÃO VERIFICAR DESENHO DC 837;

1.5 - OS PERFIS METÁLICOS UTILIZADOS DEVERÃO SER DO TIPO:

1.5.1 - PERFIL L DE 2" X 2" X 3/16";

1.5.2 - PERFIL T DE 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16";

1.6 - A ESTRUTURA DEVERÁ SER TOTALMENTE SOLDADA;

1.7 - CONFIGURAÇÃO ESTRUTURAL:

1.8 - QUADRO SUPERIOR E INFERIOR EM PERFIL L;

1.9 - TRAVESSAS LONGITUDINAIS E TRANSVERSAIS EM PERFIL T;

1.10 - PLANO INCLINADO EM CHAPA METÁLICA;

1.11 - SUPORTES E REFORÇOS DISTRIBUÍDOS;

1.12 - DIMENSÕES:

1.12.1 - COMPRIMENTO DO TAMPO: 1500 MM;

1.12.2 - LARGURA DO TAMPO: 1000 MM;

1.12.3 - ALTURA ATÉ O TAMPO: 850 MM.

2 - ACABAMENTO:

2.1 - ESMERILHADA EXTERNAMENTE NAS JUNTAS SOLDADAS;

2.2 - TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI A PÓ;

2.3 - PINTURA NA COR CINZA CLARO;

2.4 - A BANCADA DEVE SER TOTALMENTE NIVELADA.

3 - SOLDA;

3.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

3.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE

DESCONTINUIDADES:

3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

3.2.2 - MORDEDURA;

3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

3.2.4 - CRATERAS;

3.2.5 - RESPINGOS;

3.2.6 - TRINCAS;

3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

3.2.8 - ASSIMETRIA;

3.3 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA

COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA BANCADA A SER FABRICADA.

4 - GARANTIA:

4.1 - 12 MESES.

5 - REFERÊNCIA:

5.1 - SEGUIR O DESENHO DC-837.

7000405 - BANCADA PARA OXI-CORTE DC-837

7000438 - ESTALEIRO PARA PERFIS E TUBOS DE AÇO DC-839

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - CONSTRUÇÃO:

1.1.1 - EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, AÇO CHATO E AÇO REDONDO TREFILADO, COM AS JUNTAS CHANFRADAS E SOLDADAS NAS PARTES INTERNAS E EXTERNAS;

1.2 - O ESTALEIRO DEVE SER TOTALMENTE NIVELADO;

1.3 - PARA DETALHES DE CONSTRUÇÃO VERIFICAR DESENHO DC 839;

1.4 - ESTALEIRO COMPOSTO POR COLUNA VERTICAL COM APOIOS PARA PERFIS E TUBOS DISTRIBUÍDOS EM NÍVEIS, CONFORME COTAS DO DESENHO;

1.5 - COMPONENTES METÁLICOS CONFECCIONADOS EM AÇO CARBONO, PREDOMINANTEMENTE ABNT 1020 / 1030, CONFORME DETALHAMENTO DO PROJETO;

1.6 - FIXAÇÃO AO PISO POR MEIO DE CHUMBADORES, CONFORME PREVISTO NO DESENHO.

2 - ACABAMENTO:

2.1 - ESMERILHADO NAS PARTES EXTERNAS DAS JUNTAS SOLDADAS;

2.2 - UMA DEMÃO DE ZARCÃO OU ANTICORROSIVO EM TODA A SUPERFÍCIE METÁLICA;

2.3 - PINTURA NA COR CINZA CLARO.

3 - INSTALAÇÃO:

3.1 - DEVE SER REALIZADA POR TÉCNICOS DO FORNECEDOR/FABRICANTE JUNTAMENTE COM TÉCNICOS INDICADOS PELO SENAI;

3.2 - DEVE SER SEM ÔNUS PARA O SENAI.

4 - SOLDA:

4.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

4.2 - OS CORDÕES DE SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS DESCONTINUIDADES:

4.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

4.2.2 - MORDEDURA;

4.2.3 - POROS VISÍVEIS;

4.2.4 - CRATERAS;

4.2.5 - RESPINGOS;

4.2.6 - TRINCAS;

4.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

4.2.8 - DESALINHAMENTO;

4.2.9 - ABERTURA DE ARCO;

4.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;

4.2.11 - ASSIMETRIA;

4.2.12 - FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;

4.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTORNO DA PEÇA;

4.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM EPS QUALIFICADA.

5 - REFERÊNCIA:

5.1 - SEGUIR DESENHO DC-839.

5 - GARANTIA:

5.1 - 12 MESES.

7000438 - ESTALEIRO PARA PERFIS E TUBOS DE AÇO DC-839

ID Produto: 7000440 Descrição: MESA P/SOLDA OXIACETILÊNICA DC-886

7000440 - MESA PARA SOLDA OXIACETILÊNICA DC-886

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MESA PARA SOLDA OXIACETILÊNICA COMPOSTA POR ESTRUTURA METÁLICA

RÍGIDA EM AÇO CARBONO;

1.2 - CONSTITUÍDA POR: QUATRO PÉS, QUADRO SUPERIOR E INFERIOR, TRAVESSAS

LONGITUDINAIS E TRANSVERSAIS E TAMPO COM REVESTIMENTO REFRATÁRIO;

1.3 - ESTRUTURA EM AÇO CARBONO (AÇO 1010 A 1020), COM ELEMENTOS SOLDADOS

ENTRE SI;

1.4 - SEGUIR ROGOROSAMENTE O DESENHO TÉCNICO DC-886;

1.5 - OS PERFIS METÁLICOS UTILIZADOS DEVERÃO SER COMPATÍVEIS COM O

PROJETO, TAIS COMO:

1.5.1 - PERFIS L EM AÇO CARBONO;

1.5.2 - CHAPAS DE AÇO PARA FECHAMENTOS E SUPORTES;

1.5.3 - BARRAS E TRAVESSAS PARA REFORÇO ESTRUTURAL;

1.6 - A ESTRUTURA DEVERÁ SER TOTALMENTE SOLDADA, GARANTINDO RIGIDEZ E

ESTABILIDADE MECÂNICA;

1.7 - CONFIGURAÇÃO ESTRUTURAL:

1.7.1 - QUADRO SUPERIOR EM PERFIL METÁLICO PARA SUPORTE DO TAMPO;

1.7.2 - QUADRO INFERIOR PARA TRAVAMENTO E ESTABILIDADE;

1.7.3 - TRAVESSAS LONGITUDINAIS E TRANSVERSAIS PARA REFORÇO;

1.7.4 - PÉS COM SAPATAS DE APOIO;

1.8 - TAMPO DE TRABALHO COM REVESTIMENTO EM TIJOLOS REFRATÁRIOS,
ADEQUADO PARA OPERAÇÕES DE SOLDA OXIACETILÊNICA;

1.9 - A MESA DEVE SER PROJETADA PARA SUPORTAR EXPOSIÇÃO TÉRMICA E
IMPACTOS MODERADOS DURANTE O PROCESSO DE SOLDAGEM;

1.10 - DIMENSÕES:

1.10.1 - COMPRIMENTO: 705 MM;

1.10.2 - LARGURA: 475 MM;

1.10.3 - ALTURA: 750 MM.

2 - ACABAMENTO:

2.1 - ESMERILHADA NAS REGIÕES DE SOLDA, ELIMINANDO REBARBAS E
IRREGULARIDADES;

2.2 - TRATAMENTO ANTICORROSIVO PRÉVIO (FOSFATIZAÇÃO OU PROCESSO
EQUIVALENTE);

2.3 - PINTURA EPÓXI A PÓ;

2.4 - PINTURA NA COR CINZA CLARO;

2.5 - A MESA DEVE SER TOTALMENTE NIVELADA, GARANTINDO ESTABILIDADE
DURANTE A OPERAÇÃO.

3 - SOLDA;

3.1 - SOLDA EXECUTADA POR PROCESSO MIG/MAG OU PROCESSO EQUIVALENTE;

3.2 - OS CORDÕES DE SOLDA NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE
DESCONTINUIDADES:

3.2.1 - EXCESSO DE REFORÇO OU CONCAVIDADE;

3.2.2 - MORDEDURAS;

3.2.3 - POROSIDADE VISÍVEL;

3.2.4 - CRATERAS;

3.2.5 - RESPINGOS EXCESSIVOS;

3.2.6 - TRINCAS;

3.2.7 - IRREGULARIDADES SUPERFICIAIS;

3.2.8 - ASSIMETRIAS;

3.3 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA
COMPATÍVEL COM AS CONDIÇÕES DE USO EM OFICINAS DE SOLDAGEM.

4 - GARANTIA:

4.1 - 12 MESES.

5 - REFERÊNCIA:

5.1 - SEGUIR O DESENHO DC-886.

7000440 - MESA PARA SOLDA OXIACETILÊNICA DC-886

ID Produto: 7000494 Descrição: MESA P/SOLDA C/ARMÁRIO DC 1121 CINZA

7000494 - MESA PARA SOLDA COM ARMÁRIO DC-1121 CINZA

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MESA PARA SOLDA ELÉTRICA COM ARMÁRIO INFERIOR, COMPOSTA POR
ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO CARBONO;

1.2 - CONSTITUÍDA POR: QUATRO PÉS, QUADRO SUPERIOR E INFERIOR, TAMPO
REMOVÍVEL, TRAVESSAS MÓVEIS, E ARMÁRIO COM PORTAS FRONTAIS;

1.3 - ESTRUTURA FABRICADA EM CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS EM AÇO CARBONO
(AÇO 1020 A 1030), COM JUNTAS CHANFRADAS E SOLDADAS INTERNA E
EXTERNAMENTE;

1.4 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC-1121;

1.5 - TAMPO DE TRABALHO REMOVÍVEL, COMPOSTO POR:

1.5.1 - SEÇÃO EM CHAPA DE AÇO;

1.5.2 - SEÇÃO COM TRAVESSAS MÓVEIS EM PERFIL "T";

1.6 - TRAVESSAS MÓVEIS FABRICADAS EM PERFIL "T" DE ABAS IGUAIS, COM
FOLGA FUNCIONAL PARA MOVIMENTAÇÃO;

1.7 - ARMÁRIO INFERIOR CONSTITUÍDO POR:

1.7.1 - LATERAIS, FUNDO E TAMPO EM CHAPA DE AÇO;

1.7.2 - DUAS PORTAS FRONTAIS COM ABERTURA;

1.7.3 - DOBRADIÇAS METÁLICAS;

1.7.4 - TRINCOS DE CORRER E PUXADORES METÁLICOS;

1.8 - ARMÁRIO MONTADO EM CHAPA DE AÇO COM SOLDA INTERMITENTE;

1.9 - SAPATAS DE APOIO EM AÇO PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DE CARGA E

ESTABILIDADE;

1.10 - A MESA DEVE SER PROJETADA PARA SUPORTAR OPERAÇÕES DE SOLDAGEM ELÉTRICA, INCLUINDO EXPOSIÇÃO A CALOR, IMPACTOS MODERADOS E MANUSEIO DE PEÇAS METÁLICAS;

1.11 - DIMENSÕES:

1.11.1 - COMPRIMENTO: 770 MM;

1.11.2 - LARGURA: 495 MM;

1.11.3 - ALTURA: 725 MM.

2 - ACABAMENTO:

2.1 - ESMERILHAMENTO DAS REGIÕES SOLDADAS, COM ELIMINAÇÃO DE REBARBAS E IMPERFEIÇÕES;

2.2 - TRATAMENTO ANTICORROSIVO PRÉVIO (FOSFATIZAÇÃO OU PROCESSO EQUIVALENTE);

2.3 - PINTURA EPÓXI A PÓ;

2.4 - PINTURA NA COR CINZA CLARO;

2.5 - SUPERFÍCIES UNIFORMES, SEM ARESTAS CORTANTES;

2.6 - A MESA DEVERÁ SER ENTREGUE TOTALMENTE NIVELADA.

3 - SOLDA;

3.1 - EXECUTADA POR PROCESSO MIG/MAG OU EQUIVALENTE;

3.2 - OS CORDÕES DE SOLDA NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESSDESCONTINUIDADES:

3.2.1 - EXCESSO DE REFORÇO OU CONCAVIDADE;

3.2.2 - MORDEDURA;

3.2.3 - POROSIDADE VISÍVEL;

3.2.4 - CRATERAS;

3.2.5 - RESPINGOS EXCESSIVOS;

3.2.6 - TRINCAS;

3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

3.2.8 - ASSIMETRIA;

3.3 - AS SOLDAS DEVEM GARANTIR RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPATÍVEL COM A UTILIZAÇÃO EM AMBIENTE DE SOLDAGEM.

4 - GARANTIA:

4.1 - 12 MESES.

5 - REFERÊNCIA:

5.1 - SEGUIR O DESENHO DC-1121.

7000494 - MESA PARA SOLDAR COM ARMÁRIO DC-1121 CINZA

ID Produto: 7000557 Descrição: CAVALETE P/TESOURÃO DC-861

7000557 - CAVALETE PARA TESOURÃO DC-861

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - CAVALETE COM ESTRUTURA E TAMPO EM MADEIRA MACIÇA TAUARI, JATOBÁ OU OUTRA MADEIRA DE ALTA DENSIDADE (APROX. 650 A 870 KG/M³ A 15% DE UMIDADE) OU ESTRUTURA EM AÇO ESTILO CANTONEIRA 1" SOLDADO NAS JUNÇÕES, EM TODO SEU CONTORNO;

1.2 - CASO A ESTRUTURA SEJA DE MADEIRA:

1.2.1 - ENCAIXE DAS TRAVESSAS COM O PÉS DO TIPO FURA E ESPIGA NÃO PASSANTE;

1.3 - FIXAÇÃO DO TAMPO COM A ESTRUTURA POR MEIO DE CANTONEIRA METÁLICA ZINCADA;

1.4 - ESTRUTURA EM FORMATO TRAPEZÓIDAL;

1.5 - PRATELEIRA EM COMPENSADO NAVAL DE 18 MM;

1.6 - CHANFRO NA PARTE INFERIOR DOS PÉS DE 2 MM.

2 - DIMENSÕES:

2.1 - COMPRIMENTO INFERIOR DA ESTRUTURA: 800MM;

2.2 - COMPRIMENTO SUPERIOR DA ESTRUTURA: 600MM;

2.3 - LARGURA INFERIOR DA ESTRUTURA: 570MM;

2.4 - LARGURA SUPERIOR DA ESTRUTURA: 370MM;

2.5 - COMPRIMENTO DO TAMPO: 630MM;

2.6 - LARGURA DO TAMPO: 400MM;

2.7 - ALTURA: 760MM.

3 - SOLDAR:

3.1 - CASO SEJA REALIZADA POR ESTRUTURA METÁLICA, DEVERÁ SER FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

3.2 - OS CORDÕES DA SOLDAR SERÃO AVALIADOS CONFORME OS CRITÉRIOS DE

ACEITAÇÃO EM ANEXO E NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE

DESCONTINUIDADES:

3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

3.2.2 - MORDEDURA;

3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

3.2.4 - CRATERAS;

3.2.5 - RESPINGOS;

3.2.6 - TRINCAS;

3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

3.2.8 - DESALINHAMENTO;

3.2.9 - ABERTURA DE ARCO;

3.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;

3.2.11 - ASSIMETRIA;

3.3 - DIMENSÕES DA PERNA DA SOLDA ENTRE 3 E 4MM;

3.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA

COMPATÍVEL COM A CARACTERÍSTICA DO MOBILIÁRIO A SER FABRICADO.

4 - ACABAMENTO

4.1 - ACABAMENTO PINTURA EPÓXI A PÓ CINZA CLARO.

5 - MONTAGEM:

5.1 - SEGUIR DC-861.

6 - REFERÊNCIA:

6.1 - SEGUIR O DESENHO CONSTRUTIVO DC-861.

7000557 - CAVALETE PARA TESOURÃO DC-861

ID Produto: 7000620 Descrição: BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029

7000620 - BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - BANCADA COMPOSTA POR UM TAMPO DE MADEIRA E PÉS COM ESTRUTURA

METÁLICA;

1.2 - SEGUIR O DESENHO CONSTRUTIVO COMO BASE DR-2029;

1.3 - DIMENSÕES APROXIMADAS:

1.3.1 - COMPRIMENTO 2000MM;

1.3.2 - PROFUNDIDADE DO TAMPO 700MM;

1.3.3 - ALTURA ENTRE 850 A 900MM;

2 - TAMPO:

2.1 - TAMPO CONFECCIONADO COM PRANHAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO COM 40MM DE ESPESSURA COLADAS ENTRE SI COM SISTEMA DE CAVILHAS OU ALMA INTERNA COM COLA PUR;

2.2 - O TAMPO PODERÁ SER EM PAINEL DE EUCALIPTO OU TECA COM 35MM DE ESPESSURA;

2.2.1 - BORDAS DO TAMPO COM RAIO DE 3MM;

2.3 - PRATELEIRA CONFECCIONADO COM PRANHAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO COM 30MM DE ESPESSURA COLADAS ENTRE SI COM SISTEMA DE CAVILHAS OU ALMA INTERNA COM COLA PUR;

2.4 - ACBAMENTO COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACES;

2.5 - FIXAÇÃO DO TAMPO E PRATELEIRAS AOS PÉS ATRAVÉS DE CANTONEIRA SOLDADA E COM PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE(CHIPBOARD) CABEÇA REDONDA CR PRETO;

3 - PÉS- ESTRUTURA EM AÇO ABNT 1010/1020 NA COR PRETA:

3.1 - QUATRO (4) PÉS COM TUBO 50X50MM;

3.1.1 - PAREDE DO TUBO DE 1,5MM;

3.2 - TRRAVESSAS SUPERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;

3.3 - TRRAVESSAS INFERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;

3.3.1 - ALTURA DA TRAVESSA DEVERÁ TER NO MÍNIMO 240MM DO PISO;

3.3 - PÉS COM QUATRO SAPATAS REGULAVÉIS DE 50MM DE DIÂMETRO;

3.4 - FECHAMENTO DA ESTRUTURA METÁLICA EM MDF BP DE CINZA CLARO TX DE 18MM:

3.4.1 - BASE, FUNDO E LATERIAS EM MDF BP TX COM FITA DE BORDO EM PVC DE 2MM;

3.4.1.1 - FIXAÇÃO INTERNA DA ESTRUTURA METÁLICA COM PARAFUSOS;

4 - GAVETAS:

4.1 - DUAS (2) CONFECCIONADAS EM AÇO DOBRAVEL 1,2MM ESPESSURA DE PAREDE;

4.1.1 -SUSPENSO POR CHAPA EM AÇO 1,5MM ESPESSURA, SOLDADA A ESTRUTURA METÁLICA OU CANTONEIRA;

4.1.2 - CORREDIÇAS TELESCÓPICAS COM ROLAMENTOS DE ESFERA DE AÇO, CAPACIDADE 45KG EM TODAS AS GAVETAS;

4.1.3 - PUXADOR DOBRADO NA MESMA CHAPA DO ESPELHO DA GAVETA;

4.1.3 - FECHADURA TIPO YALE;

4.2 - DIMENSÕES DA GAVETA:

4.2.1 - LARGURA DE APROXIMADAMENTE 450MM;

4.2.2 - PROFUNDIDADE DE 500MM;

4.2.3 - ALTURA INTERNA DE MÍNIMA DE 100MM;

4.3 - SOLDA;

4.3.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

4.3.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS DESCONTINUIDADES:

4.3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

4.3.2.2 - MORDEDURA;

4.3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

4.3.2.4 - CRATERAS;

4.3.2.5 - RESPINGOS;

4.3.2.6 - TRINCAS;

4.3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

4.3.2.8 - ASSIMETRIA;

4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA MESA A SER FABRICADA;

5 - ACABAMENTO:

5.1 - TAMPO DE MADEIRA DE EUCALIPTO SECA EM ESTUFA OU PAINEL DE MADEIRA COLADA COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACE;

5.2 - PÉS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPOXI NA COR PRETO BRILHANTE;

6 - ENTREGA/MONTAGEM:

6.1 - A BANCADA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADO E NIVELADA PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI;

7 - GARANTIA DE 1 ANO.



ID Produto: 7000655 Descrição: PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732

7000655 - PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - ESTRUTURA EM CANTONEIRAS METÁLICAS PERFURADAS 50X50MM COM
ESPESSURA DE 2.6MM.

2 - TAMPO:

- 2.1 - CONFECCIONADO EM MDF 25MM;
- 2.2 - REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO;
- 2.3 - BORDAS REVESTIDAS EM FITA PVC 2MM NA MESMA COR DO LAMINADO.

3 - PRATELEIRAS E DIVISÓRIA:

- 3.1 - CONFECCIONADO EM MDF 18 MM;
- 3.2 - REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO.

4 - FERRAGENS:

- 4.2 - MONTADAS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS;
- 4.3 - SAPATA NIVELADORA NO REFORÇO DA BASE.

5 - ACABAMENTO:

- 5.1 - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO NA COR L-166 ÁRTICO;
- 5.2 - MONTANTES DE AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI;
- 5.3 - BORDAS REVESTIDAS COM FITA DE PVC 2MM NA COR DO LAMINADO.

6 - MONTAGEM:

- 6.1 - DEVE SER REALIZADA POR TÉCNICOS DO FORNECEDOR/FABRICANTE
JUNTAMENTE COM TÉCNICOS INDICADOS PELO SENAI;
- 6.2 - DEVE SER SEM ÔNUS PARA O SENAI.

7 - GARANTIA:

- 7.1 - 12 MESES.

8 - REFERÊNCIA:

8.1 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC 1732.

7000655 - PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732

ID Produto: 7001600 Descrição: BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740

7001600 - BANCADA DE AÇO COM GAVETA E PORTA DC-1740

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - BANCADA CONFECCIONADA COM ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO E TAMPO DE MADEIRA;

1.2 - ESTRUTURA E PRATELEIRA:

1.2.1 - CONFECCIONADA EM CHAPA DOBRAVEL DE AÇO COM ESPESSURA DE 1.2MM;

1.2.2 - DIMENSÃO DA DOBRA DE 20MM;

1.2.3 - PRATELEIRA COM REFORÇO ÔMEGA PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA AO EMPENAMENTO;

1.3 - TAMPO:

1.3.1 - TAMPO COMPOSTO DE PRANCHAS DE EUCALIPTO SALIGNA UNIDAS COM COLA E TALISCA DE MADEIRA, PRESAS COM VARÃO ROSCADO OU TAMPO COMPOSTO DE PAINEL MACIÇO DE EUCALIPTO SALIGNA COM EMENDAS DE FINGER-JOINT HORIZONTAL;

1.3.2 - MADEIRA SECA EM ESTUFA;

1.3.3 - SEM TRINCAS, NÓS E RACHADURAS;

1.3.4 - JUNÇÕES COLADAS SEM FENDAS E LINHA DE COLA VISÍVEL;

1.3.5 - ESPESSURA MÍNIMA DE 35 MM;

1.3.6 - ACABAMENTO COM VERNIZ POLIURETANO;

1.4 - GAVETAS:

1.4.1 - CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DOBRAVEL COM 1.06 MM DE ESPESSURA;

1.4.2 - SUSPENSO POR CHAPA EM AÇO 1,50MM DE ESPESSURA, SOLDADA A ESTRUTURA METÁLICA;

1.4.3 - CORREDIÇAS TELESCÓPICAS COM ROLAMENTOS DE ESFERA DE AÇO, CAPACIDADE 35 KG EM TODAS AS GAVETAS;



1.5 - FUNDO:

1.5.1 - CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO COM 1.20MM DE ESPESSURA DA PAREDE;

1.5.2 - DIMENSÃO DA DOBRA DE 20MM;

1.6 - PORTA:

1.6.1 - CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DOBRAVEL COM ESPESSURA DE 1,20MM;

1.6.2 - DIMENSÃO DA DOBRA DE 15MM;

1.6.3 - COM DOBRADIÇA DE ABAS EM AÇO;

1.6.4 - REFORÇO ÔMEGA NA PORTA PARA AUMENTAR RESISTÊNCIA AO EMPENAMENTO DA CHAPA;

1.7 - SOLDA:

1.7.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

1.7.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS
DESCONTINUIDADES, REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE)
EXCESSIVO, MORDEDURA, PÓROS VISÍVEIS, CRATERAS, RESPINGOS, TRINCAS,
SUPERFÍCIE IRREGULAR, DESALINHAMENTO, ABERTURA DE ARCO, CORDÃO
TRANSBORDANTE, ASSIMETRIA, FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;

1.7.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTORNO DA PEÇA;

1.7.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM EPS QUALIFICADA.

1.8 - FERRAGENS:

1.8.1 - FECHADURA DE SOBREPOR ÚNICA PARA TRAVAMENTO DAS 5 GAVETAS, E
OUTRA PARA A PORTA;

1.8.2 - DOBRADIÇA DE ABAS EM AÇO DE 60MM;

1.8.3 - PUXADORES DE GAVETAS E PORTA CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO
1.20MM ESPESSURA DE PAREDE, DOBRAVEL A 90°.

2 - ACABAMENTO:

2.1 - TAMPO REVESTIDO EM VERNIZ POLIURETANO;

2.2 - TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E
PINTURA EPOXI NA COR CINZA CLARO.

3 - GARANTIA:

3.1 - 12 MESES.

4 - REFERÊNCIA:

4.1 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC-1740 REVISÃO 01.

7001600 - BANCADA DE AÇO COM GAVETA E PORTA DC-1740

ID Produto: 7001602 Descrição: BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028

7001602 - BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - BANCADA COMPOSTA POR UM TAMPO DE MADEIRA E PÉS COM ESTRUTURA METÁLICA;

1.2 - SEGUIR O DESENHO CONSTRUTIVO COMO BASE DR-2028;

1.3 - DIMENSÕES APROXIMADAS:

1.3.1 - COMPRIMENTO 1200MM;

1.3.2 - PROFUNDIDADE DO TAMPO 700MM;

1.3.3 - ALTURA ENTRE 850 A 900MM;

2 - TAMPO:

2.1 - TAMPO CONFECCIONADO COM PRANHAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO COM 40MM DE ESPESSURA COLADAS ENTRE SI COM SISTEMA DE CAVILHAS OU ALMA INTERNA COM COLA PUR;

2.2 - O TAMPO PODERÁ SER EM PAINEL DE EUCALIPTO OU TECA COM 35MM DE ESPESSURA;

2.2.1 - BORDAS DO TAMPO COM RAIO DE 3MM;

2.3 - PRATELEIRA CONFECCIONADO COM PRANHAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO COM 30MM DE ESPESSURA COLADAS ENTRE SI COM SISTEMA DE CAVILHAS OU ALMA INTERNA COM COLA PUR;

2.4 - ACBAMENTO COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACES;

2.5 - FIXAÇÃO DO TAMPO E PRATELEIRAS AOS PÉS ATRAVÉS DE CANTONEIRA SOLDADA E COM PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE(CHIPBOARD) CABEÇA REDONDA CR PRETO;

3 - PÉS- ESTRUTURA EM AÇO ABNT 1010/1020 NA COR PRETA:

3.1 - QUATRO (4) PÉS COM TUBO 50X50MM;



- 3.1.1 - PAREDE DO TUBO DE 1,5MM;
- 3.2 - TRRAVESSAS SUPERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;
- 3.3 - TRRAVESSAS INFERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;
- 3.3.1 - ALTURA DA TRAVESSA DEVERÁ TER NO MÍNIMO 200MM DO PISO;
- 3.3 - PÉS COM QUATRO SAPATAS REGULAVÉIS DE 50MM DE DIÂMETRO;

- 4 - GAVETAS:
 - 4.1 - DUAS (2) CONFECCIONADAS EM AÇO DOBRAVEL 1,2MM ESPESSURA DE PAREDE;
 - 4.1.1 -SUSPENSO POR CHAPA EM AÇO 1,5MM ESPESSURA, SOLDADA A ESTRUTURA METÁLICA OU CANTONEIRA;
 - 4.1.2 - CORREDIÇAS TELESCÓPICAS COM ROLAMENTOS DE ESFERA DE AÇO, CAPACIDADE 45KG EM TODAS AS GAVETAS;
 - 4.1.3 - PUXADOR DOBRADO NA MESMA CHAPA DO ESPELHO DA GAVETA;
 - 4.1.3 - FECHADURA TIPO YALE;
 - 4.2 - DIMENSÕES DA GAVETA:
 - 4.2.1 - LARGURA DE APROXIMADAMENTE 450MM;
 - 4.2.2 - PROFUNDIDADE DE 500MM;
 - 4.2.3 - ALTURA INTERNA DE MÍNIMA DE 100MM;
 - 4.3 - SOLDA;
 - 4.3.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;
 - 4.4.2 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS DESCONTINUIDADES:
 - 4.3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;
 - 4.3.2.2 - MORDEDURA;
 - 4.3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;
 - 4.4.2.4 - CRATERAS;
 - 4.3.2.5 - RESPINGOS;
 - 4.3.2.6 - TRINCAS;
 - 4.3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;
 - 4.3.2.8 - ASSIMETRIA;
 - 4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA MESA A SER FABRICADA;

- 5 - ACABAMENTO:



5.1 - TAMPO DE MADEIRA DE EUCALIPTO SECA EM ESTUFA OU PAINEL DE MADEIRA

COLADA COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACE;

5.2 - PÉS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPOXI NA COR PRETO

BRILHANTE;

6 - ENTREGA/MONTAGEM:

6.1 - A BANCADA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADO E NIVELADA PELO FORNECEDOR

NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI;

7 - GARANTIA DE 1 ANO.

ID Produto: 7007029 Descrição: BANCADA PARA FERRAMENTARIA 2800X805MM

7007029 - BANCADA PARA FERRAMENTARIA 2800X805MM

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - BANCADA COM DOIS GAVETEIROS;

1.2 - SEGUIR O DESENHO CONSTRUTIVO (DC-2129) COMO BASE;

1.3 - DIMENSÕES APROXIMADAS:

1.3.1 - LARGURA DE 805MM;

1.3.2 - COMPRIMENTO DE 2800MM;

1.3.3 - ALTURA TOTAL DE 912 MM.

2 - TAMPO:

2.1 - CONFECCIONADO EM PAINEL DE MADEIRA PINUS 37MM COM ENCAIXE DENTADO;

2.2 - COM TRATAMENTO EM VERNIZ;

2.3 - REVESTIDO POR UMA CHAPA DE AÇO INOXIDÁVEL 316 ESCOVADO DE 3MM

SOBRE O TAMPO E NAS QUATRO LATERAIS;

2.3.1 - A CHAPA DEVE SER SEM EMENDAS E COM ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES;

2.3.2 - SOLDA NAS JUNÇÕES;

2.4 - O TAMPO DEVE SER FIXADO SOBRE TRÊS PERFIS DE 80MM DE LARGURA NO

SENTIDO TRANSVERSAL, ESTANDO A 90MM DE CADA EXTREMIDADE E UMA AO CENTRO;

2.5 - FIXAÇÃO FEITA POR PARAFUSOS AUTOBROCANTES SEXTAVADOS, DE TAL FORMA

QUE OS MESMOS NÃO FIQUEM EXPOSTOS NA FACE DE TRABALHO;

2.6 - DIMENSÕES:

2.6.1 - COMPRIMENTO: 2800MM;

2.6.2 - LARGURA: 805MM;

2.6.3 - ALTURA: 872MM.

3 - ESTRUTURA:

3.1 - TRÊS MÓDULOS ESTRUTURAIS COMPOSTOS DE:

3.1.1 - DUAS COLUNAS EM PERFIL "U" 80X60X3MM DE PAREDE, COM CHAPAS DE 63MM DE LARGURA DOBRADAS EM AMBAS AS BEIRAS E PONTOS DE APOIO TRIANGULAR SOLDADOS NAS DOBRAS;

3.1.2 - DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM PERFIL "U" 80X45X3MM DE PAREDE - UMA DISPOSTA NA EXTREMIDADE SUPERIOR E OUTRA A 205MM DA EXTREMIDADE INFERIOR;

3.2 - A FIXAÇÃO DAS PEÇAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DEVEM SER SOLDADAS DE TAL FORMA A EVITAR QUALQUER MOVIMENTAÇÃO DAS MESMAS;

3.3 - COM SEIS SAPATAS DE 95 X 80 X 3MM EM CHAPA METÁLICA.

4 - GAVETEIRO:

4.1 - CONFECCIONADO EM CHAPAS DE AÇO;

4.2 - QUATRO GAVETAS, COM AS SEGUINTE ALTURAS: 80MM, 80MM, 50MM E 115MM;

4.3 - CORREDIÇA TELESCÓPICA COM PROJEÇÃO TOTAL PARA FORA DO GAVETEIRO;

4.4 - FIXADO AO TAMPO POR MEIO DE CHAPAS DE AÇO DE 23MM DE LARGURA SOLDADAS ÀS LATERAIS E PARAFUSADAS NO TAMPO;

4.5 - DIMENSÕES EXTERNAS:

4.5.1 - PROFUNDIDADE: 705MM;

4.5.2 - ALTURA: 385MM;

4.5.3 - LARGURA: 564MM.

5 - ACABAMENTO:

5.1 - TAMPO DE MADEIRA COM TRATAMENTO EM VERNIZ;

5.2 - PARTES EM AÇO (PÉS, TRAVESSAS, SAPATAS E GAVETEIRO) COM PINTURA FINAL EM EPÓXI-PÓ NA COR CINZA CLARO APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA;

5.2.1 - A CAMADA DE TINTA DEVE POSSUIR ACABAMENTO LISO E LIVRE DE DEFEITOS, SENDO A MESMA APLICADA CONFORME A NBR 10443.

6 - SOLDA:

- 6.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG/ MAG;
- 6.2 - OS CORDÕES DE SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE
DESCONTINUIDADES:
- 6.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;
- 6.2.2 - MORDEDURA;
- 6.2.3 - POROS VISÍVEIS;
- 6.2.4 - CRATERAS;
- 6.2.5 - RESPINGOS;
- 6.2.6 - TRINCAS;
- 6.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;
- 6.2.8 - DESALINHAMENTO;
- 6.2.9 - ABERTURA DE ARCO;
- 6.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;
- 6.2.11 - ASSIMETRIA;
- 6.2.12 - FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;
- 6.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTO RNO DA PEÇA;
- 6.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM "EPS" QUALIFICADA.

- 7 - ENTREGA:
- 7.1 - A BANCADA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADA, NIVELADA E COM REGULAGEM
REALIZADA PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI.

- 8 - GARANTIA DE 1 ANO.

7007029 - BANCADA P/ FERRAMENTARIA 2800X805MM

ID Produto: 7007603 Descrição: BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057

7007603 - BANCADA INDUSTRIAL COM PRATELEIRA DR-2057

- 1 - CARACTERÍSTICAS:
- 1.1 - BANCADA COMPOSTA POR UM TAMPO DE MADEIRA E PÉS COM ESTRUTURA
METÁLICA;
- 1.2 - SEGUIR O DESENHO CONSTRUTIVO COMO BASE DR-2057;
- 1.3 - DIMENSÕES APROXIMADAS:
- 1.3.1 - COMPRIMENTO 1200MM;

1.3.2 - PROFUNDIDADE DO TAMPO 700MM;

1.3.3 - ALTURA ENTRE 850 A 900MM.

2 - TAMPO:

2.1 - TAMPO CONFECCIONADO COM PRANCHAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO COM 40MM DE ESPESSURA COLADAS ENTRE SI COM SISTEMA DE CAVILHAS OU ALMA INTERNA COM COLA PUR;

2.2 - O TAMPO PODERÁ SER EM PAINEL DE EUCALIPTO OU TECA COM 35MM DE ESPESSURA;

2.2.1 - BORDAS DO TAMPO COM RAIO DE 3MM;

2.3 - ACABAMENTO COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACES;

2.4 - FIXAÇÃO DO TAMPO E PRATELEIRAS AOS PÉS ATRAVÉS DE CANTONEIRA SOLDADA E COM PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE(CHIPBOARD) CABEÇA REDONDA CR PRETO.

3 - PÉS- ESTRUTURA EM AÇO ABNT 1010/1020 NA COR PRETA:

3.1 - QUATRO (4) PÉS COM TUBO 50X50MM;

3.1.1 - PAREDE DO TUBO DE 1,5MM;

3.2 - TRAVESSAS SUPERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;

3.3 - TRAVESSAS INFERIORES COM TUBO RETANGULAR 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM;

3.3.1 - ALTURA DA TRAVESSA DEVERÁ TER NO MÍNIMO 200MM DO PISO;

3.3 - PÉS COM QUATRO SAPATAS REGULÁVEIS DE 50MM DE DIÂMETRO;

3.4 - PRATELEIRA EM MDF ESPESSURA 25MM APOIADA NAS TRAVESSAS INFERIORES APOIADA POR UMA TRAVESSA DE TUBO RETANGULAR CENTRAL DE 30X50MM E PAREDE DE 1,5MM.

4 - GAVETAS:

4.1 - DUAS (2) CONFECCIONADAS EM AÇO DOBRÁVEL 1,2MM ESPESSURA DE PAREDE;

4.1.1 -SUSPENSO POR CHAPA EM AÇO 1,5MM ESPESSURA, SOLDADA A ESTRUTURA METÁLICA OU CANTONEIRA;

4.1.2 - CORREDIÇAS TELESCÓPICAS COM ROLAMENTOS DE ESFERA DE AÇO, CAPACIDADE 45KG EM TODAS AS GAVETAS;

4.1.3 - PUXADOR DOBRADO NA MESMA CHAPA DO ESPELHO DA GAVETA;

4.1.3 - FECHADURA TIPO YALE;

4.2 - DIMENSÕES DA GAVETA:

4.2.1 - LARGURA DE APROXIMADAMENTE 450MM;

4.2.2 - PROFUNDIDADE DE 500MM;

4.2.3 - ALTURA INTERNA DE MÍNIMA DE 100MM;

4.3 - SOLDA;

4.3.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

4.4.2 - OS CORDÕES DE SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE
DESCONTINUIDADES:

4.3.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

4.3.2.2 - MORDEDURA;

4.3.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

4.4.2.4 - CRATERAS;

4.3.2.5 - RESPINGOS;

4.3.2.6 - TRINCAS;

4.3.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

4.3.2.8 - ASSIMETRIA;

4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA
COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA MESA A SER FABRICADA.

5 - ACABAMENTO:

5.1 - TAMPO DE MADEIRA DE EUCÁLIPTO SECA EM ESTUFA OU PAINEL DE MADEIRA
COLADA COM VERNIZ PU EM AMBAS AS FACE;

5.2 - PÉS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI NA COR PRETO
BRILHANTE;

5.3 - PRATELEIRA EM MDF 25MM NA COR GRAFITTO CHESS - REFERÊNCIA ARAUCO
OU EQUIVALENTE OU SUPERIOR.

6 - ENTREGA/MONTAGEM:

6.1 - A BANCADA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADO E NIVELADA PELO FORNECEDOR
NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI.

7 - GARANTIA DE 1 ANO.

7007603 - BANCADA INDUSTRIAL COM PRATELEIRA DR-2057

RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA				
UNIDADE: CFP-5.02 JUNDIAÍ		MUNICÍPIO: JUNDIAÍ - SP		CEP: 13208-200
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0005	7000494	MESA P/SOLDA C/ARMÁRIO DC 1121 CINZA	PC	2,000
UNIDADE: CFP-3.02 SÃO JOSÉ DOS CAMPOS		MUNICÍPIO: SÃO JOSÉ DOS CAMPOS - SP		CEP: 12211-180
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	2,000
UNIDADE: CFP-1.18 SANTO ANDRÉ		MUNICÍPIO: SANTO ANDRÉ - SP		CEP: 09015-320
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029	PC	2,000
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057	UN	16,000
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057	UN	2,000
UNIDADE: CFP-8.01 SÃO JOSÉ DO RIO PRETO		MUNICÍPIO: SÃO JOSÉ DO RIO PRETO - SP		CEP: 15090-250
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029	PC	1,000
UNIDADE: CFP-2.02 CUBATÃO		MUNICÍPIO: CUBATÃO - SP		CEP: 11510-300
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0001	7000358	BANCO GIRATÓRIO REGULÁVEL DC-1139-B	PC	16,000
UNIDADE: CFP-5.09 CAMPINAS		MUNICÍPIO: CAMPINAS - SP		CEP: 13041-670
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	4,000
UNIDADE: CFP-9.01 ARAÇATUBA		MUNICÍPIO: ARAÇATUBA - SP		CEP: 16055-550
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029	PC	5,000
UNIDADE: CFP-5.07 AMERICANA		MUNICÍPIO: AMERICANA - SP		CEP: 13468-390
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.

0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029	PC	1,000
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	2,000
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	2,000
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057	UN	1,000

UNIDADE: CFP-5.14 SANTA BÁRBARA D'OESTE		MUNICÍPIO: SANTA BÁRBARA D'OESTE - SP	CEP: 13456-166	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0006	7000557	CAVALETE P/TESOURÃO DC-861	PC	1,000

UNIDADE: CFP-9.14 PRESIDENTE PRUDENTE		MUNICÍPIO: PRESIDENTE PRUDENTE - SP	CEP: 19060-030	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0002	7000405	BANCADA P/OXI-CORTE DC-837	PC	2,000
0004	7000440	MESA P/SOLDA OXIACETILÊNICA DC-886	PC	4,000
0005	7000494	MESA P/SOLDA C/ARMÁRIO DC 1121 CINZA	PC	8,000
0009	7001600	BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740	UN	6,000

UNIDADE: CFP-1.25 DIADEMA		MUNICÍPIO: DIADEMA - SP	CEP: 09941-140	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0009	7001600	BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740	UN	1,000
0009	7001600	BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740	UN	3,000

UNIDADE: CFP-1.16 SÃO BERNARDO DO CAMPO		MUNICÍPIO: SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP	CEP: 09861-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0011	7007029	BANCADA PARA FERRAMENTARIA 2800X805MM	UN	4,000

UNIDADE: CFP-7.01 BAURU		MUNICÍPIO: BAURU - SP	CEP: 17015-220	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0008	7000655	PRATELEIRA ESTATOR ROTOR - ÁRTICO DC1732	PC	1,000

UNIDADE: CFP-1.19 OSASCO		MUNICÍPIO: OSASCO - SP	CEP: 06216-901	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029	PC	2,000
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	9,000
0010	7001602	BANCADA INDUSTRIAL 1200MM DR-2028	UN	1,000
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057	UN	2,000

UNIDADE: CT-7.90 JAÚ		MUNICÍPIO: JAÚ - SP		CEP: 17208-086	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029		PC	8,000

UNIDADE: CFP-6.62 MATÃO		MUNICÍPIO: MATÃO - SP		CEP: 15991-205	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0003	7000438	ESTALEIRO P/PERFIS E TUBOS DE AÇO DC-839		PC	1,000
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029		PC	2,000

UNIDADE: CFP-9.90 BIRIGUI		MUNICÍPIO: BIRIGUI - SP		CEP: 16203-004	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0009	7001600	BANCADA DE AÇO C/GAVETA E PORTA DC-1740		UN	4,000

UNIDADE: CT-4.99 MAIRINQUE		MUNICÍPIO: MAIRINQUE - SP		CEP: 18120-080	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029		PC	7,000

UNIDADE: CFP-4.03 ALUMÍNIO		MUNICÍPIO: ALUMÍNIO - SP		CEP: 18126-209	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029		PC	4,000
0012	7007603	BANCADA INDUSTRIAL C/ PRATELEIRA DR-2057		UN	3,000

UNIDADE: CFP-1.43 SÃO BERNARDO DO CAMPO		MUNICÍPIO: SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP		CEP: 09823-901	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0007	7000620	BANCADA MECÂNICO/MANUT/AJUSTADOR DR-2029		PC	8,000