



PROPOSTA													
Processo:	3000454784			Edital:	000000071/2026			Tipo:	Cotação Prévia		Data:	06.10.2026	
Centro:	CFP-9.14 PRESIDENTE PRUDENTE												
Grupo de Compradores:	SUPERVISAO DE CONTRATACAO DE BENS SN 15												
Comprador:	DANIELA GOTO IWAMOTO			Telefone:				E-mail:	DANIELA.GOTO@SESISENAISP.ORG.BR				

Fornecedor:						CNPJ:					
Endereço:						E-mail Corporativo:					
CEP:	Bairro:		Cidade:		Estado:						
Contato:	Telefone:			E-mail de Contato:							

LOTE - 01											
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7000650	CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621			156	PC					
VALOR TOTAL											

LOTE - 02											
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7002504	MESA TRIANGULAR LADO ESQUERDO DC - 1969			2	UN					
VALOR TOTAL											

LOTE - 03											
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7007175	MESA DE MODELAGEM - MODELO ALTO			12	UN					
VALOR TOTAL											

LOTE - 04											
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA

0001	7008237	MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074			8	UN					
VALOR TOTAL											

LOTE - 05											
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO / REFERÊNCIA	QUANT.	U.M.	VALOR UNITÁRIO	IMPOSTO *1	VALOR TOTAL	PRAZO DE ENTREGA	GARANTIA
0001	7002140	MESA BASCULANTE 1400 DR-2011			20	UN					
VALOR TOTAL											

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	VALIDADE DA PROPOSTA	FRETE

RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:

OBSERVAÇÕES:

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

ID Produto: 7002504 Descrição: MESA TRIANGULAR LADO ESQUERDO DC - 1969

7002504 - MESA TRIANGULAR LADO ESQUERDO DC - 1969

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MESA TRAPEZOIDAL COM RODÍZIOS EM COMPENSADO NAVAL;

1.2 - ESTRUTURA:

1.2.1 - ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO DIÂMETRO 30MM E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,25MM;

1.2.2 - TRÊS PÉS INTERLIGADOS SOB O TAMPO E SOLDADOS ENTRE SI;

1.2.2 - TODA A ESTRUTURA METÁLICA NÃO DEVE APRESENTAR SALIÊNCIAS. O

CONJUNTO DEVE SER TOTALMENTE ESTÁVEL E EM PERFEITO EQUILÍBRIO CASO SEJA APOIADO EM APENAS UM LADO DA MESA;

1.2.3 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

1.2.3.1 - OS CORDÕES DA SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS
DESCONTINUIDADES: REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE)
EXCESSIVO, MORDEDURA, POROS VISÍVEIS, CRATERAS, RESPINGOS, TRINCAS,
SUPERFÍCIE IRREGULAR, DESALINHAMENTO, ABERTURA DE ARCO, CORDÃO
TRANSBORDANTE E ASSIMETRIA;

1.2.3.2 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA
COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DA MESA A SER FABRICADA;

1.2.4 - DOIS PÉS COM RODÍZIOS E UM PÉ COM SAPATA NIVELADORA;

1.3 - TAMPO:

1.3.1 - TAMPO DE PINHO NAVAL COMPENSADO;

1.3.2 - ESPESSURA DE 30MM;

1.3.3 - FIXAÇÃO DO TAMPO POR MEIO DE BUCHAS E PARAFUSOS;

1.3.4 - ÂNGULO DE 90° À ESQUERDA;

1.4 - DIMENSÕES:

1.4.1 - 1000X690X1146X750MM;

2 - ACABAMENTOS:

2.1 - ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA COM
TRATAMENTO ANTICORROSIVO (FOSFATO);

2.2 - PARTE SUPERIOR DO TAMPO EM LAMINADO PLÁSTICO GRAFITO

L013 DA FÓRMICA OU SIMILAR;

2.3 - BORDAS DO TAMPO (COMPENSADO NAVAL), CANALETA E PARTE INFERIOR DO TAMPO EM VERNIZ ACETINADO A BASE DE ÁGUA;

3 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O DESENHO DC-1969.

MESA TRIANGULAR LADO ESQUERDO DC - 1969 (ANEXO)

ID Produto: 7007175 Descrição: MESA DE MODELAGEM - MODELO ALTO

7007175 - MESA MODELAGEM MODELO ALTO

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPAS DE MDF 25MM E ESTRUTURA EM METALON 50X50MM;

1.2 - SAPATAS NIVELADORAS;

1.3 - DIMENSÕES: 1600X1100X975MM.

2 - TAMPO:

2.1 - CHAPA DE MDF 25MM REVESTIDA COM LAMINADO PLÁSTICO NA COR ÁRTICO - REFERÊNCIA FÓRMICA L166;

2.2 - FITA DE BORDA PVC 2 MM NA COR DO TAMPO COM RAIO DE 2 MM EM SUAS ARESTAS;

2.3 - TAMPO FIXADO À ESTRUTURA DE FORMA A EVITAR FUTURAS MOVIMENTAÇÕES.

3 - ESTRUTURA:

3.1 - DOIS (2) MÓDULOS COMPOSTOS POR DUAS (2) ESTRUTURAS HORIZONTAIS DE METALON COM DIMENSÃO EQUIVALENTE A 50X50X900MM ESP. 2MM, UMA NA EXTREMIDADE SUPERIOR E OUTRA A 200MM DA EXTREMIDADE INFERIOR, E DUAS (2) ESTRUTURAS VERTICAIS DE METALON COM DIMENSÕES EQUIVALENTES A 50 X 50 X 950MM ESPESSURA 2MM, UNIDAS POR PROCESSO DE SOLDAGEM;

3.2 - OS MÓDULOS DEVEM SER UNIDOS POR UMA TRAVESSA ESTRUTURAL LONGITUDINAL 1400 X 50 X 50MM RECUADA A 500MM DAS EXTREMIDADES;

3.2 - ACABAMENTO COM PINTURA FINAL EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA;

3.3 - SUPORTADAS POR SAPATAS NIVELADORAS.



4 - SOLDA:

- 4.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;
- 4.2 - OS CORDÕES DE SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS
DESCONTINUIDADES:
 - 4.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;
 - 4.2.2 - MORDEDURA;
 - 4.2.3 - POROS VISÍVEIS;
 - 4.2.4 - CRATERAS;
 - 4.2.5 - RESPINGOS;
 - 4.2.6 - TRINCAS;
 - 4.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;
 - 4.2.8 - DESALINHAMENTO;
 - 4.2.9 - ABERTURA DE ARCO;
 - 4.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;
 - 4.2.11 - ASSIMETRIA;
 - 4.2.12 - FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;
- 4.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTORNO DA PEÇA;
- 4.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM EPS QUALIFICADA.

5 - ENTREGA:

- 5.1 - A ESTAÇÃO DE TRABALHO DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADA, NIVELADA E COM
REGULAGEM REALIZADA PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DO SENAI.

6 - GARANTIA:

- 6.1 - GARANTIA MÍNIMA DE UM (01) ANO.

7 - REFERÊNCIA:

- 7.1 - CONFORME DC-2164.

7007175 - MESA MODELAGEM MODELO ALTO

ID Produto: 7008237 Descrição: MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074

7008237 - MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MESA COM TAMPO HEXAGONAL COM RÉGUA CAIXA TOMADA/CONEXÕES RJ-45

EMBUTIDOS;

1.2 - ESTRUTURA CENTRAL EM METALON COM BASE DE APOIO INFERIOR

ESTABILIZADA.

1.3 - DIMENSÕES:

1.3.1 - COMPRIMENTO ENTRE EXTREMIDADES 1416MM;

1.3.2 - LARGURA ENTRE LADOS: 1240MM;

1.3.3 - ALTURA TOTAL DA MESA: 740MM.

2 - TAMPO:

2.1 - EM FORMATO HEXAGONAL, CONFECCIONADO EM MDF DE 25MM COM

REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA COR GRAFITO CHES;

2.2 - DIMENSÕES:

2.2.1 - COMPRIMENTO ENTRE EXTREMIDADES 1416MM;

2.2.2 - LARGURA ENTRE LADOS: 1240MM;

2.3 - RAO DE ARRENDONDAMENTO NOS CANTOS DE 50MM;

2.4 - FIXADO SOBRE METALON 50X30MM;

2.5 - FITA DE BORDA PVC 2 MM DA MESMA COR DO TAMPO COM RAO DE 2 MM EM
SUAS ARESTAS.

3 - ESTRUTURA:

3.1 - ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO TIPO METALON COM
SEÇÃO RETANGULAR 50 X 30 MM;

3.2 - QUADRO INFERIOR E SUPERIOR FORMADA POR PERFIS HORIZONTAIS EM
METALON, DISPOSTOS DE FORMA A GARANTIR ESTABILIDADE ESTRUTURAL E
DISTRIBUIÇÃO UNIFORME DE CARGA SOBRE O PISO;

3.3 - QUADRO INFERIOR E SUPERIOR LIGADOS POR MEIO DE SOLDA A QUATRO
MONTANTES DE METALON NAS EXTREMIDADES;

3.4 - ESTRUTURA PROJETADA COM VÃO INTERNO LIVRE PARA PASSAGEM DE
CABEAMENTO ELÉTRICO E LÓGICO, EM CONFORMIDADE COM O PONTO CENTRAL DO
TAMPO;

3.5 - A FIXAÇÃO DAS PEÇAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DEVE SER SOLDADAS DE
TAL FORMA A EVITAR QUALQUER MOVIMENTAÇÃO DAS MESMAS;

3.6 - METALON COM TAMPÃO DE PLÁSTICO PARA ACABAMENTO;

3.7 - DIMENSÕES:

3.7.1 - COMPRIMENTO: 600MM;

3.7.2 - LARGURA: 600MM;

3.7.3 - ALTURA: 715MM.

4 - ACABAMENTO:

4.1 - TAMPO DE MDF COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA COR GRAFITO CHESSE;

4.2 - METALON COM PINTURA FINAL EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA.

4.2.1 - A CAMADA DE TINTA DEVE POSSUIR ACABAMENTO LISO E LIVRE DE DEFEITOS, SENDO A MESMA APLICADA CONFORME A NBR 10443;

5 - TOMADA:

5.1 - DUAS RÉGUAS CAIXA 6 BLOCOS SLIM-RE06S;

5.1.1 - UMA COM SEIS TOMADAS 2P+T, OUTRA COM SEIS CONEXÕES RJ-45;

5.2 - UTILIZAR ORGANIZADOR DE FIOS E CABOS ESPIRAL PARA ESCONDER FIAÇÃO;

6 - SOLDA:

6.1 - SOLDA, FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

6.2 - OS CORDÕES DE SOLDA, NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS DESCONTINUIDADES:

6.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

6.2.2 - MORDEDURA;

6.2.3 - POROS VISÍVEIS;

6.2.4 - CRATERAS;

6.2.5 - RESPINGOS;

6.2.6 - TRINCAS;

6.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

6.2.8 - DESALINHAMENTO;

6.2.9 - ABERTURA DE ARCO;

6.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;

6.2.11 - ASSIMETRIA;

6.2.12 - FALTA DE FUSÃO OU PENETRAÇÃO;

6.3 - A SOLDA DEVE SER REALIZADA EM TODO CONTORNO DA PEÇA;

6.4 - PARÂMETROS DE SOLDAGEM DE ACORDO COM EPS QUALIFICADA.

7 - ENTREGA:

7.1 - A MESA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADA, NIVELADA E COM REGULAGEM

REALIZADA PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DA UNIDADE.

8 - GARANTIA:

8.1 - 12 MESES.

9 - REFERÊNCIA:

9.1 - SEGUIR O DESENHO REFERENCIAL DR-2074.

7008237 - MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074

ID Produto: 7002140 Descrição: MESA BASCULANTE 1400 DR-2011

7002140 - MESA BASCULANTE 1400MM DR-2011

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - MESA COM TAMPO BASCULANTE EMPILHÁVEL EM MDF E ESTRUTURA METÁLICA;

1.2 - SEGUIR O DESENHO REFERENCIAL DR-2011;

1.3 – TAMPO BASCULANTE A 90°:

1.3.1 – TAMPO EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES
COM LAMINADO PLÁSTICO AMADEIRADO CARVALHO AVELÃ;

1.3.2 - BORDAS FRONTAIS E LATERAIS REVESTIDAS COM FITA DE PVC DE 3MM DE
ESPESSURA E (+/- 0,5MM DE RAIO) NA MESMA COR DO TAMPO;

1.4 - DIMENSÕES DA MESA:

1.4.1 - TAMPO 1400X600MM;

1.4.2 - ALTURA TOTAL DA MESA 750MM;

1.5 - ESTRUTURA METÁLICA:

1.5.1 - ESTRUTURA COMPOSTA POR DUAS BASES TIPO MEIA LUA OU TRIANGULAR,
COM ESPESSURA DE 1,9MM;

1.5.2 - DUAS COLUNAS EM TUBO RETANGULAR OU OBLONGO DE 70X40M

APROXIMADAMENTE SOLDADAS A BASE;

1.5.3 - TRAVESSA DE UNIÃO DAS COLUNAS, 30X50MM APROXIMADAMENTE E
ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,50MM;

1.5.4 - PEÇA DE ENCAIXE PARA PROMOVER AROTAÇÃO DO TAMPO, ESPESSURA DE
3MM, ENCAIXADO AO FERRO TREFILADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS CABEÇA PANELA
PHILLIPS COM BUCHAS PLÁSTICAS;

1.5.5 - TRAVAMENTO DO TAMPO POR MEIO DE TRAVA TRICO ZAMAK, TIPO AVIÃO OU SIMILAR, FIXADO AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE CHIP PANELA 4X14 OU SIMILAR;

1.6 - QUATRO RODÍZIOS DUPLOS COM TRAVAS, FIXADOS AS BASES COM EIXO GIRATÓRIO E BASE DE FIXAÇÃO EM CHAPA ESTAMPADA, OU DOIS RODÍZIOS (DE MESMA DESCRIÇÃO) E DUAS SAPATAS NIVELADORAS DE 32MM DE DIÂMETRO, INJETADAS EM POLIURETANO COM PARAFUSO ZINCADO;

1.6.1 - INDEPENDENTE DA SOLUÇÃO ADOTADA, É IMPRESCINDÍVEL A ESTABILIDADE DA MESA. SEM QUE HAJA TREPIDAÇÃO DURANTE O USO;

1.7 - SOLDA:

1.7.1 - FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

1.7.2 - OS CORDÕES DA SOLDA SERÃO AVALIADOS CONFORME OS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO EM ANEXO E NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTESS
DESCONTINUIDADES:

1.7.2.1 - REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

1.7.2.2 - MORDEDURA;

1.7.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

1.7.2.4 - CRATERAS;

1.7.2.5 - RESPINGOS;

1.7.2.6 - TRINCAS;

1.7.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

1.7.2.8 - DESALINHAMENTO;

1.7.2.9 - ABERTURA DE ARCO;

1.7.2.10 - CORDÃO TRANSBORDANTE;

1.7.2.11 - ASSIMETRIA;

1.7.3 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPATÍVEL COM A CARACTERÍSTICA DO MOBILIÁRIO A SER FABRICADO;

2 - ACABAMENTOS:

2.1 – TAMPO DE MDF REVESTIDO COM LAMINADO PLLÁSTICO TIPO AMADEIRADO CARVALHO AVELÃ OU SIMILAR;

2.2 - ESTRUTURA COM TRATAMENTOANTIFERRUGINOSO DE FOSFAO DE ZINCO COM 4 BANHOS QUÍMICOS. PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR GRAFITE;

2.3 - FITAS DE BORDA DE PVC DEVEM SER COLADAS ATRAVÉS DE COLADEIRA AUTOMÁTICA UTILIZANDO ADESIVO HOT MELT OU PUR;

2.3.1 - O RAI0 DA BORDA DE PVC DEVERÁ SER POLIDO;

3 - ENTREGA:

3.1 - A MESA DEVERÁ SER ENTREGUE, MONTADO, NIVELADO E COM REGULAGEM
REALIZADA PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DA UNIDADE.

4 - GARANTIA DE 1 ANO.

MESA BASCULANTE 1400X600X750MM (ANEXO)

ID Produto: 7000650 Descrição: CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621

7000650 - CARTEIRA PARA DESENHO ÁRTICO DC-1621

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - CONFECCIONADA EM ESTRUTURA METÁLICA COM TAMPO
EM MDF;

2 - TAMPO:

2.1 - MDF DE 25MM;

2.2 - REVESTIDO EM AMBOS OS LADOS

COM LAMINADO DECORATIVO DE ALTA PRESSÃO;

2.3 - TOPOS EM FITA DE PVC COM

2MM DE ESPESSURA NA MESMA COR DO LAMINADO;

2.4 - BORDAS REVESTIDAS COM

FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA DA MESMA COR DO LAMINADO;

2.5 - FIXADO À

ESTRUTURA ATRAVÉS DE DOBRADIÇAS;

3 - ESTRUTURA:

3.1 - LATERAL (DUAS

LATERAIS PARA CADA CARTEIRA) COMPOSTA DE COLUNA SIMPLES A 90 GRAUS EM
RELAÇÃO À BASE, UMA TRAVESSA SUPERIOR E UMA TRAVESSA INFERIOR;

3.2 -

SOLDADAS ENTRE SI EM TUBO DE AÇO 1010/1020, FORMATO A FRI0, SEM
COSTURA;

3.3 - COM SEÇÃO RETANGULAR MÍNIMO DE 20X40MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 2,6MM;

3.4 - AS QUINAS E ARESTAS DA ESTRUTURA METÁLICA DEVEM SER ARREDONDADAS COM UM RAIOS DE CURVATURA DE 1MM;

3.5 - TRAVESSA SUPERIOR

E TRAVESSA INFERIOR DEVE APRESENTAR FECHAMENTO (PROTEÇÃO) NAS TERMINAÇÕES

COM PERFIS DE PVC E ACABAMENTO ARREDONDADOS NOS CANTOS;

3.6 - TRAVESSA

ESTRUTURAL:

3.6.1 - EM TUBO DE AÇO 1010/1020 COM SEÇÃO QUADRADA MEDINDO NO MÍNIMO 40X40MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE NO MÍNIMO 3MM;

3.6.2 -

FIXAÇÃO JUNTO AS LATERAIS DEVE SER FEITA POR MEIO DE SOLDA;

3.7 - SISTEMA

DE ARTICULAÇÃO DO TAMPO:

3.7.1 - TUBO DE AÇO 1010/1020 COM SEÇÃO

RETANGULAR ALOJADO NA COLUNA LATERAL DO PÉ COM 450MM DE COMPRIMENTO;

3.7.2 - TUBO REDONDO DE 1 POLEGADA UNINDO OS TUBOS

RETANGULARES;

3.7.3 - MANÍPULO PARA REGULAGEM DE ALTURA;

3.7.4 -

ESPESSURA DE 2,6MM;

4 - SOLDA:

4.1 - FEITA PELO SISTEMA MIG MAG;

4.2 -

OS CORDÕES DA SOLDA SERÃO AVALIADOS CONFORME OS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO EM

ANEXO E NÃO PODERÃO APRESENTAR AS SEGUINTE DESCONTINUIDADES:

4.2.1 -

REFORÇO E CONCAVIDADE (DEPOSIÇÃO INSUFICIENTE) EXCESSIVO;

4.2.2 -

MORDEDURA;

4.2.3 - PÓROS VISÍVEIS;

4.2.4 - CRATERAS;

4.2.5 -

RESPINGOS;

4.2.6 - TRINCAS;

4.2.7 - SUPERFÍCIE IRREGULAR;

4.2.8 -

DESALINHAMENTO;

4.2.9 - ABERTURA DE ARCO;

4.2.10 - CORDÃO

TRANSBORDANTE;

4.2.11 - ASSIMETRIA;

4.3 - DIMENSÕES DA PERNA DASOLDA

ENTRE 3 E 4MM;

4.4 - A ESTRUTURA SOLDADA DEVERÁ APRESENTAR RESISTÊNCIA

MECÂNICA COMPATÍVEL COM A CARACTERÍSTICA DO MOBILIÁRIO A SER

FABRICADO;

5 - PORTA-LIVROS:

5.1 - DO TIPO ARAMADO COM MALHA

QUADRANGULAR COM NO MÁXIMO 60X60MM;

5.2 - EM AÇO 1010/1020 TREFILADO COM

NO MÍNIMO Ø ¼ DE POLEGADA;

5.3 - COM ANTEPARO POSTERIOR DE FECHAMENTO COM

ALTURA MÍNIMA DE 50MM;

5.4 - SOLDADO NA TRAVESSA ESTRUTURAL OU NA

ESTRUTURA TUBULAR, RESPEITANDO-SE ÀS ESPECIFICAÇÕES SOBRE A SOLDADA JÁ

DESCRITAS ACIMA;

6 - RÉGUA PARALELA:

6.1 - CONFECCIONADA EM ACRÍLICO

CRISTAL ESPESSURA DE 3,2MM;

6.2 - POSSUIR ROLDANAS EM NYLON;

6.3 -

ALINHAMENTO PERFEITO A PRANCHETA;

6.4 - COM TRAVA QUE PERMITE A FIXAÇÃO

DE RÉGUA EM QUALQUER PONTO DO DESENHO;

7 - ACABAMENTO:

7.1 - ESTRUTURA

METÁLICA (PÉS, TRAVESSAS, CANTONEIRAS) COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO,
CONFORME PREVISTO NA NBR 8094 E8095 RESPECTIVAMENTE;

7.2 - PINTURA FINAL

EM EPÓXI PÓ NA COR PRETO FOSCO APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO
ELETROSTÁTICA;

7.3 - A CAMADA DE TINTA DEVE POSSUIR ACABAMENTO LISO E

LIVRE DE DEFEITOS, SENDO A MESMA APLICADA CONFORME A NBR 10443;

7.4 -

QUANTO A TOXIDADE, A MESMA NÃO DEVE CONTER OS ELEMENTOS CITADOS NA
TABELA

1, OU SEUS COMPOSTOS SOLÚVEIS EM PROPORÇÕES EXCEDENTES AOS MÁXIMOS
ESTABELECIDOS NA NBR 11786;

7.5 - PEÇAS DE FIXAÇÃO COM TRATAMENTO

ANTICORROSIVO E ACABAMENTO FINAL EM ZINCAGEM;

7.6 - LAMINADO PLÁSTICO NA

COR L-166 ÁRTICO (FÓRMICA) OU SIMILAR;

8 - SEGUIR RIGOROSAMENTE O

DESENHO DC 1621;

9 - INSTALAÇÃO:

9.1 - DEVE SER REALIZADA POR TÉCNICOS

DO FORNECEDOR/FABRICANTE JUNTAMENTE COM TÉCNICOS INDICADOS PELO
SENAI;

9.2 - DEVE SER SEM ÔNUS PARA O SENAI;

9.3 - A GARANTIA SERÁ

CONTADA A PARTIR DO RECEBIMENTO FEITO POR TÉCNICO INDICADO PELO SENAI E
SE CONSIDERADO CONFORME COM A ESPECIFICAÇÃO;

10 - RECEBIMENTO:

10.1 - RECEBIDO NO LOCAL DA ENTREGA.

CARTEIRA PARA DESENHO ÁRTICO DC-1621 (ANEXO)

RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA

UNIDADE: CFP-1.01 BRÁS		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 03008-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0001.0001

7000650

CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621

PC

40,000

UNIDADE: CFP-1.11 TATUAPÉ		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 03067-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0001.0001

7000650

CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621

PC

36,000

0004.0001

7008237

MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074

UN

5,000

UNIDADE: CFP-1.12 SANTO AMARO		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 04752-000	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0002.0001

7002504

MESA TRIANGULAR LADO ESQUERDO DC - 1969

UN

2,000

UNIDADE: CFP-1.14 MOOCA		MUNICÍPIO: SÃO PAULO - SP		CEP: 03162-030	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0005.0001

7002140

MESA BASCULANTE 1400 DR-2011

UN

20,000

UNIDADE: CFP-5.02 JUNDIAÍ		MUNICÍPIO: JUNDIAÍ - SP		CEP: 13208-200	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0001.0001

7000650

CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621

PC

32,000

UNIDADE: CFP-5.14 SANTA BÁRBARA D'OESTE		MUNICÍPIO: SANTA BÁRBARA D'OESTE - SP		CEP: 13456-166	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0003.0001

7007175

MESA DE MODELAGEM - MODELO ALTO

UN

8,000

UNIDADE: CFP-9.14 PRESIDENTE PRUDENTE		MUNICÍPIO: PRESIDENTE PRUDENTE - SP		CEP: 19060-030	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

UNIDADE: CFP-1.25 DIADEMA		MUNICÍPIO: DIADEMA - SP		CEP: 09941-140	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.

0004.0001

7008237

MESA HEXAGONAL GRAFITTO DR-2074

UN

3,000

UNIDADE: CFP-2.01 SANTOS		MUNICÍPIO: SANTOS - SP		CEP: 11015-505	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0003.0001	7007175	MESA DE MODELAGEM - MODELO ALTO		UN	4,000

UNIDADE: CT-7.90 JAÚ		MUNICÍPIO: JAÚ - SP		CEP: 17208-086	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0001.0001	7000650	CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621		PC	16,000

UNIDADE: CFP-6.62 MATÃO		MUNICÍPIO: MATÃO - SP		CEP: 15991-205	
ITEM	ID PRODUTO	DESCRIÇÃO		U.M.	QUANT.
0001.0001	7000650	CARTEIRA P/DESENHO ÁRTICO DC-1621		PC	32,000